



RG

CABLE TROLLEY SYSTEMS

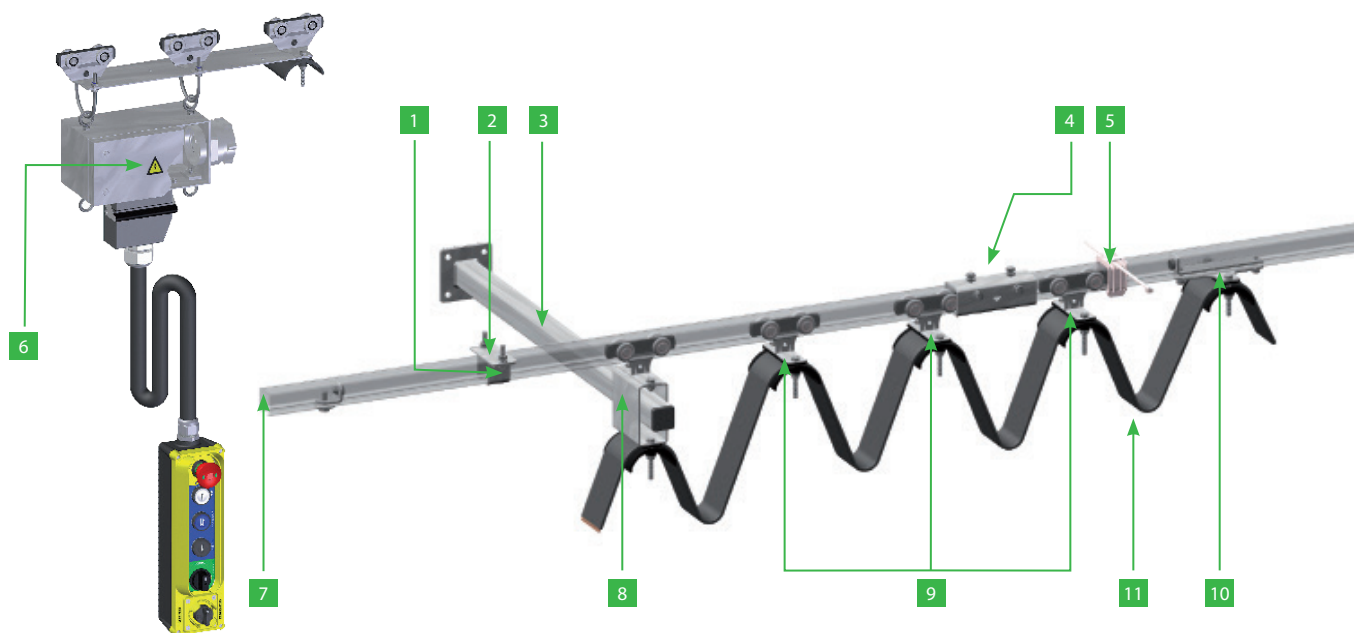
FESTOON SYSTEMS FOR CRANES & HOISTS



	
Lloyd's Register	
Certificate of Conformity of Factory Production Control	
This certificate is issued to:	
Manufacturer:	GASORI, S.L. c/ La Loma, 2 (Pol. Ind. Anguciana) 26210 Anguciana (La Rioja)
In compliance with Regulation 2007/118/EU of the European Parliament and of the Council of 3 March 2007 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product:	
MANUFACTURE OF STEEL STRUCTURES, PLAT AND TUBE LASER CUTTING, PUNCHING, BENDING, WELDING AND SURFACE TREATMENT	
This certificate attests that all providers concerning the assessment and verification of constancy of performance and the performance of products described in Annex A-4 of the standard(s)	
EN 1090-1:2009 + A1:2011 Execution of Steel structures and aluminium structures – Part 1: Requirements for conformity assessment of structural components	
Under system 2+ are applied and that the product fulfills all the prescribed requirements set out above.	
The attached Schedule, of the same date, details the manufacturing location(s), harmonised product standard and product parameters and shall form this certificate.	
This Certificate will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonised standard, used to assess the performance of the declared characteristics, do not change, and the product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.	
Certificate No:	0038/CPR/MAD/20160139
Original Approval:	22 November, 2016
Current Certificate:	22 November, 2016
Expiry Date:	21 November, 2019
LRY Notified Body Number 0038	
José Rivero on behalf of Lloyd's Register Verification	
©2016 Register Verification (UK) Ltd. 00002334 is a United Kingdom registered trademark of Register Verification (UK) Ltd. Registered office: The Quadrant, Station Road, Exeter, Devon, EX4 4DF, UK. Tel: +44 (0)1392 826900. Fax: +44 (0)1392 826901. Email: enquiries@lloydsregister.com. Website: www.lloydsregister.com. This document is provided under license from Lloyd's Register Group Limited, which is authorised by the Financial Conduct Authority under registration number 120057. It is intended for internal use only. It may not be reproduced without prior written permission from Lloyd's Register Group Limited. All rights reserved. Lloyd's Register Group Limited is a company registered in England and Wales. Company number 2022341. Registered office: One Cabot Square, Canary Wharf, London E14 4QB, UK. Tel: +44 (0)20 7626 6000. Fax: +44 (0)20 7626 6001. Email: enquiries@lloydsregister.com. Website: www.lloydsregister.com.	

Система электропроводки к мобильному оборудованию, позволяющая с помощью кабельных тележек передвигать проводные кабели вдоль балок (Фестонная система).

СХЕМАТИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ КОМПОНЕНТОВ СБОРКИ



КОМПОНЕНТЫ

- 1 Направляющий рельс: Определяет направление движения тролеев.
- 2 Кронштейн: Обеспечивает фиксацию направляющего рельса. Устанавливается каждые 1,5 метра, в зоне скопления тролеев через 1 метр.
- 3 Буксировочный рычаг: Соединенный с передвижным оборудованием, шкивом или краном, для вытягивания первого тролeya.
- 4 Соединительная муфта: Служит для соединения секций направляющего рельса.
- 5 Крепежные зажимы для кабелей: Как вариант поддержки других кабелей на направляющем рельсе, с использованием имеющейся структуры.
- 6 Буксировочная рама с распределительной коробкой: Необходима для поддержки распределительной коробки или элемента управления. Соединение и разъединение распределительной коробки может осуществляться с помощью клемм или разъема быстрого доступа.
- 7 Концевой упор: Предотвращает выпадение тролeya с конца направляющего рельса.
- 8 Буксировочная тележка: Устанавливается первой в связке, соединена с последующими подвижными элементами.
- 9 Кабельная тележка: Для крепления и передвижения кабеля вдоль направляющего рельса.
- 10 Концевой зажим: Неподвижный элемент для крепления кабеля, закрепляется на направляющий рельс.
- 11 Электрический кабель: Гибкий кабель с различными вариантами количества проводников и их сечений. Плоская форма применяется для облегчения складывания при формировании цепей.

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ДЛИНЫ КАБЕЛЯ И ЧИСЛА КАБЕЛЬНЫХ ТЕЛЕЖЕК.

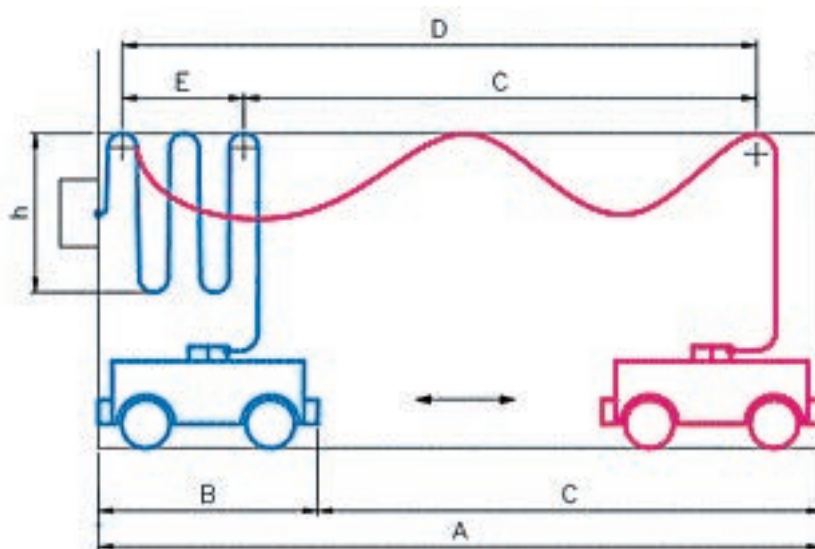
Общая длина кабеля:

$$L = A_{\text{(длина токоподвода)}} + 10\% A + \text{Расстояние до источников питания (в оба конца)}.$$

Количество тролеев:

$$N = \frac{A}{2 \times h}$$

N = количество тележек
A = общая длина балки (метры)
h = высота петли кабеля (метры)



A = общая длина балки
B = размер потребителя или зоны его стоянки
C = размер рабочей зоны

D = место стоянки + рабочая зона
E = место стоянки тележек
h = высота кабельных петель

МАКСИМАЛЬНЫЙ НАБОР КАБЕЛЕЙ:

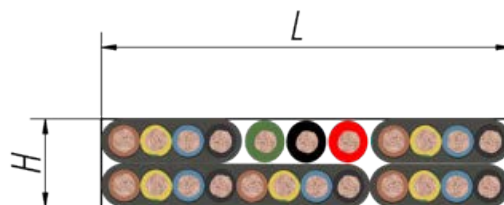
L x H = 56 x 15 мм

МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА:

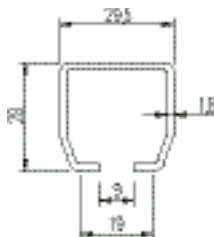
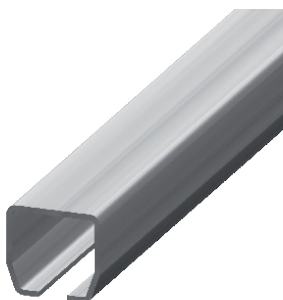
40 кг. на тележку

ДЛИНА СЕКЦИИ:

4 м.

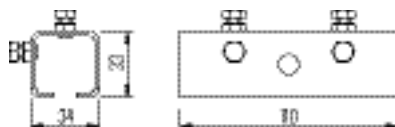


С - СЕКЦИЯ Ref. RG2801



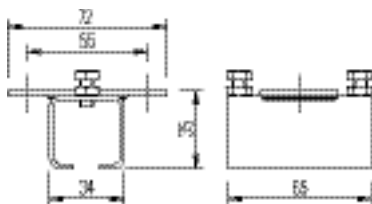
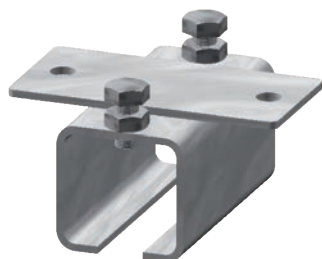
Длина	Материал	Вес
4 м	Оцинкованная сталь	0,980 кг/м

СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА Ref. RG2802



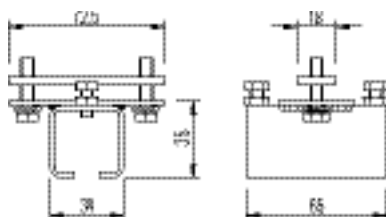
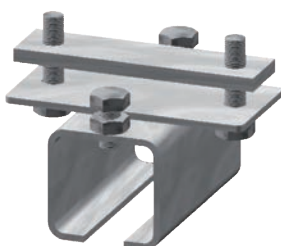
Материал	Вес
Оцинкованная сталь	0,325 кг

ПОДВЕСНАЯ СКОБА Ref. RG2803



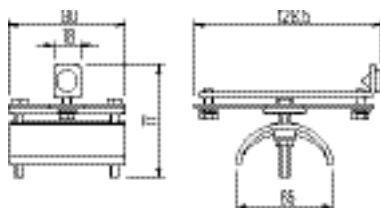
Материал	Вес
Оцинкованная сталь	0,114 кг

РЕГУЛИРУЕМАЯ ПОДВЕСНАЯ СКОБА Ref. RG2803R



Материал	Вес
Оцинкованная сталь	0,126 кг

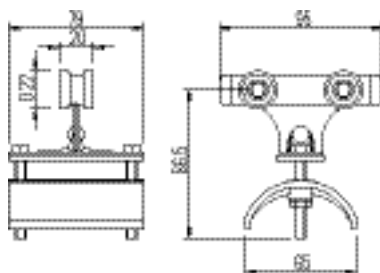
КОНЦЕВОЙ ЗАЖИМ Ref. RG2804



Макс. нагрузка	Материал	Вес
40 кг	Оцинкованный стальной корпус Полиамидное седло 6.6 Резино-металлическая опора	0,245 кг

Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG2804CH

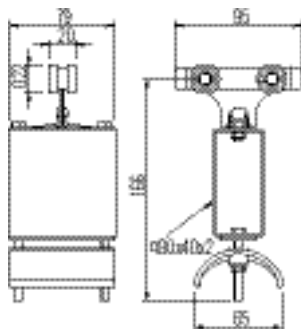
КАБЕЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG2805



Макс. нагрузка	Материал	Вес
40 кг	Оцинкованный стальной корпус Полиамидное седло 6.6 Резино-металлическая опора	0,250 кг

Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG2805CH

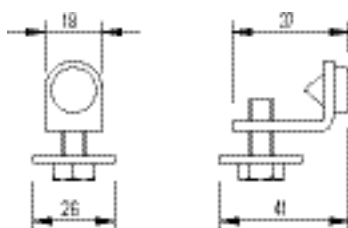
БУКСИРОВОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG2806



Макс. нагрузка	Материал	Вес
40 кг	Оцинкованный стальной корпус Оцинкованный стальной кожух Полиамидное седло 6.6 Стальные подшипники	0,510 кг

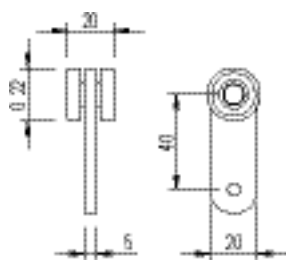
Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG2806CH

КОНЦЕВОЙ УПОР Ref. RG2807MS



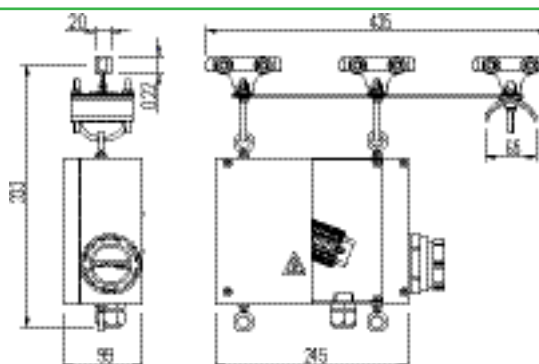
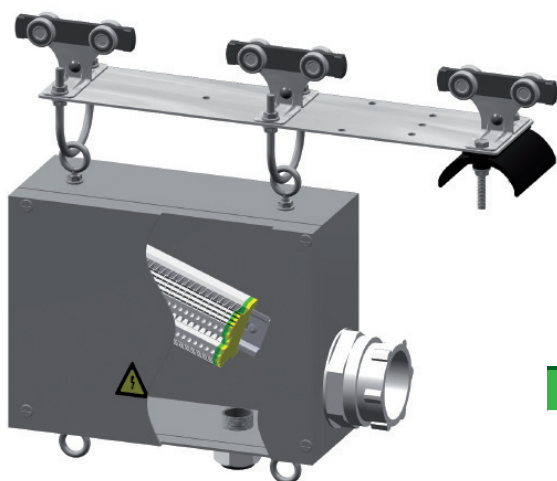
Материал	Вес
Оцинкованная сталь Резино металлический упор	0,050 кг

РОЛИК ТЕЛЕЖКИ Ref. RG2885



Макс. нагрузка	Материал	Вес
40 кг	Оцинкованная сталь Стальные подшипники	0,080 кг

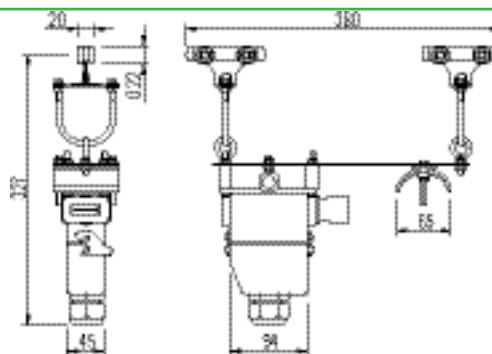
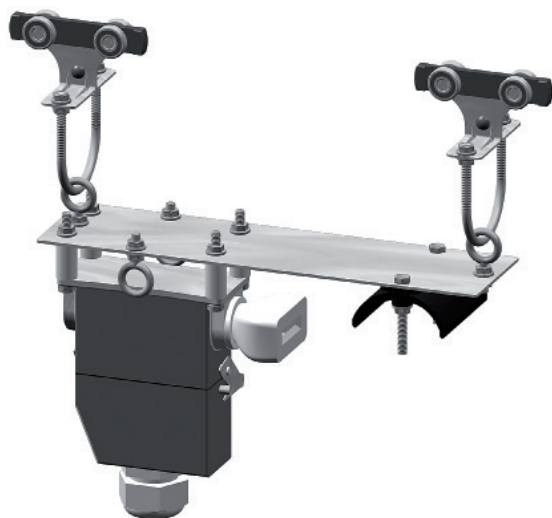
БУКСИРОВОЧНАЯ РАМА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ КОРОБКОЙ НА 24 ЖИЛЫ Ref. RG2809



Сальники	Материал	Вес
Полиамид PG48 для плоского кабеля Полиамид PG21 для клемного кабеля	Оцинкованный стальной корпус Полиамидное седло 6.6 Стальные подшипники Пластиковый корпус 245x185x99 мм 24 жилы в профиле Ω	3,385 кг

Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG2809CH

ПОДВЕСНАЯ СТАЦИОНАРНАЯ РАМА С РАЗЪЕМОМ + ГНЕЗДО НА 16 ЖИЛ Ref. RG2810SC



Разъемы	Материал	Вес
Стандартные металлические разъемы "мама - папа" на 16 жил	Оцинкованный стальной корпус Полиамидное седло 6.6 Стальные подшипники	3,050 кг

Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG2810SCCH

СХЕМАТИЧНОЕ ОПИСАНИЕ СБОРКИ СЕРИИ 28



Крепления устанавливаются каждые 1,5 м



УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КРЕПЛЕНИЯ

Имеются двойные универсальные подвесные скобы для фиксации кабелей питания и управления.

Ref. RG2813 для кронштейнов с толщиной балки ≤ 10 мм.

Ref. RG2823 для кронштейнов с толщиной балки между 10 и 20 мм.

Ref. RG2833 для кронштейнов с толщиной балки между 20 и 30 мм.

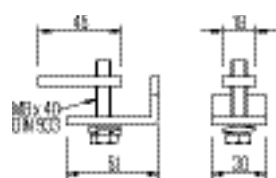
Состав секции:

1 Секция 500 мм. Ref. RG2801

2 1 Подвесная скоба Ref. RG2803R

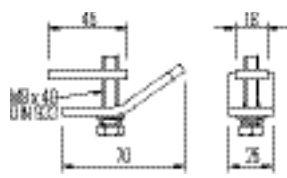
3 2 Крепления кронштейна:

- Для серии RG2813: Ref. RG2812
- Для серии RG2823: Ref. RG2821
- Для серии RG2833: Ref. RG2830



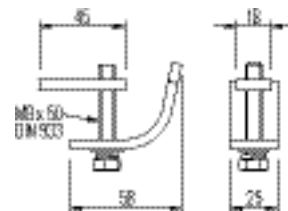
RG2812

Балка	Вес
≤ 10 мм	0,100 кг



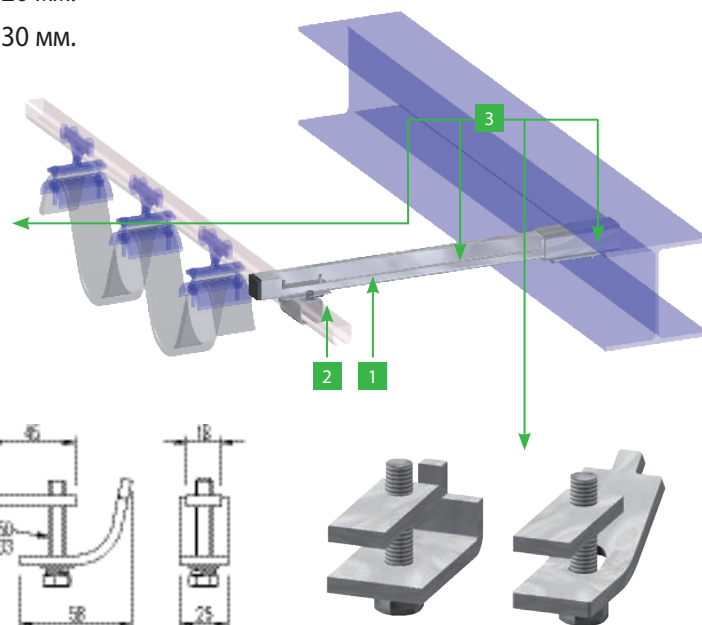
RG2821

Балка	Вес
$10 \leq \text{толщина} \leq 20$ мм	0,100 кг



RG2830

Балка	Вес
$20 \leq \text{толщина} \leq 30$ мм	0,150 кг



СИСТЕМА ПОД СВАРКУ СЕРИЯ 28 Ref. RG2815

Имеются двойные универсальные подвесные скобы для фиксации кабелей питания и управления.

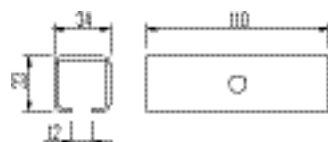
Состав секции:

1 Секция 500 мм. Ref. RG2801

2 1 Кронштейн для сварки Ref. RG2816

3 1 Крепежный зажим Ref. RG2817

4 1 Подвесная скоба Ref. RG2803R



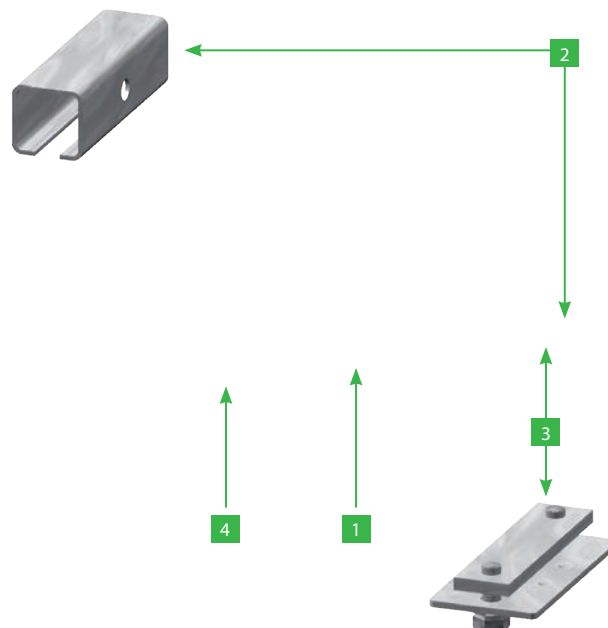
RG2816

Вес
0,200 кг



RG2817

Вес
0,150 кг

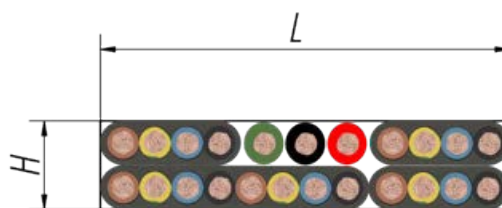


МАКСИМАЛЬНЫЙ НАБОР КАБЕЛЕЙ:
 $L \times H = 56 \times 15 \text{ мм}$
МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА:

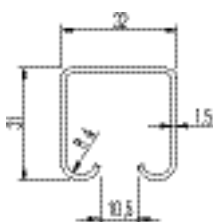
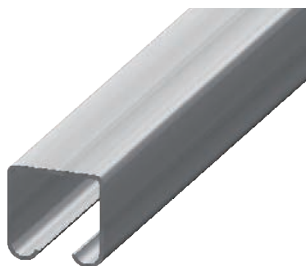
40 кг. на тележку

ДЛИНА СЕКЦИИ:

4 м.

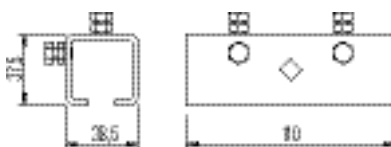
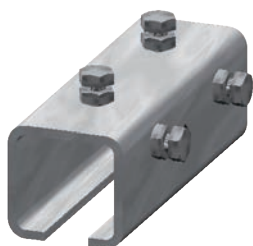


С СЕКЦИЯ Ref. RG8001



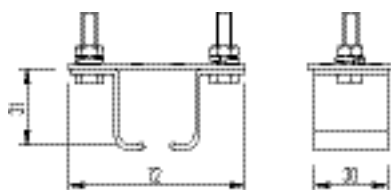
Длина секции	Материал	Вес
4 м	Оцинкованная сталь	1,250 кг/м

СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА Ref. RG8002R



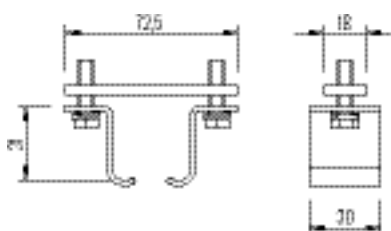
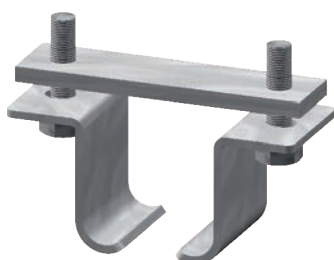
Материал	Вес
Оцинкованная сталь	0,325 кг

ПОДВЕСНАЯ СКОБА Ref. RG8003



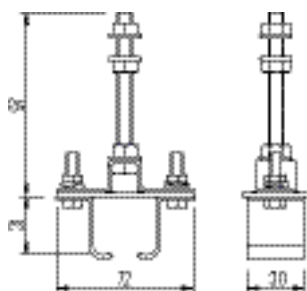
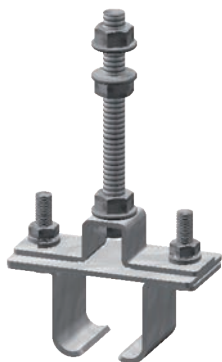
Материал	Вес
Оцинкованная сталь	0,140 кг

РЕГУЛИРУЕМАЯ ПОДВЕСНАЯ СКОБА Ref. R8003R



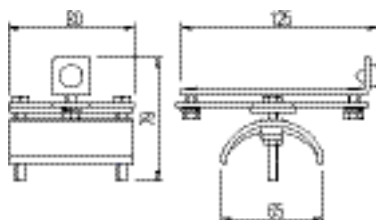
Материал	Вес
Оцинкованная сталь	0,160 кг

СЕКЦИОННАЯ ПОДВЕСНАЯ СКОБА Ref. RG8003Z



Материал	Вес
Оцинкованная сталь	0,225 кг

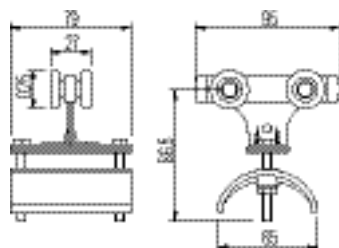
КОНЦЕВОЙ ЗАЖИМ Ref. RG8004



Макс. нагрузка	Материал	Вес
40 кг	Оцинкованный стальной корпус Полиамидное седло 6.6 Резино-металлическая опора	0,250 кг

Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG8004CH

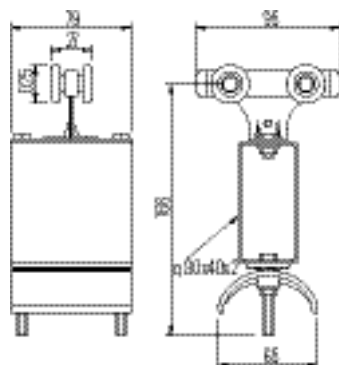
КАБЕЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG8005N



Макс. нагрузка	Материал	Вес
40 кг	Оцинкованный стальной корпус Полиамидное седло 6.6 Резино-металлическая опора	0,245 кг

Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG8005NCH

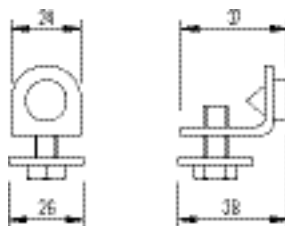
БУКСИРОВОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG8006N



Макс. нагрузка	Материал	Вес
40 кг	Оцинкованный стальной корпус Оцинкованный стальной кожух Полиамидное седло 6.6 Стальные подшипники	0,558 кг

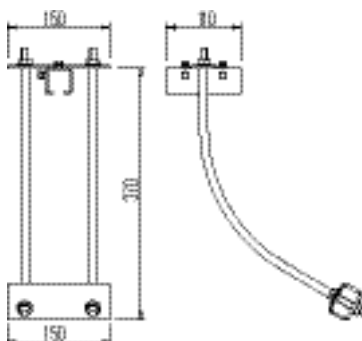
Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG8006NCH

КОНЦЕВОЙ УПОР Ref. RG8007MS



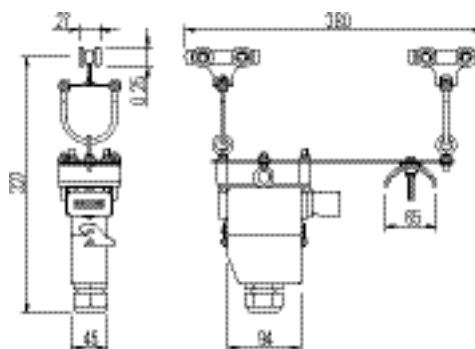
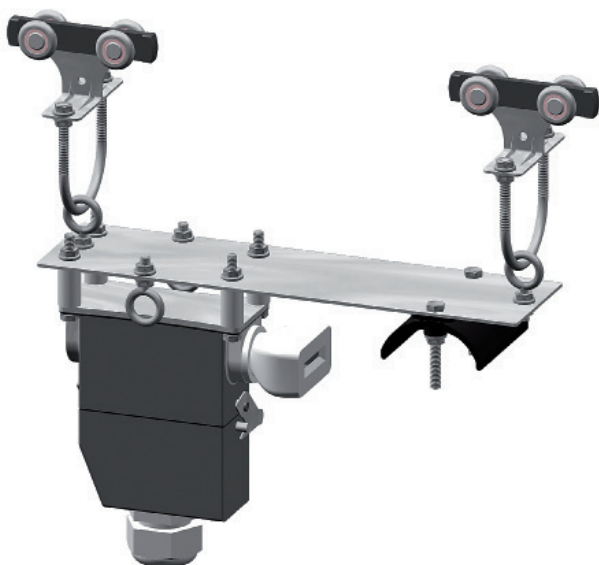
Материал	Вес
Оцинкованная сталь	0,050 кг
Резино металлический упор	

СТОПОР ДЛЯ ПЕТЕЛЬ Ref. RG8008



Материал	Вес
Оцинкованный стальной корпус	0,850 кг
Полиамидное седло 6.6 + стекловолокно	
Стержни с резьбой и пластиковой втулкой	

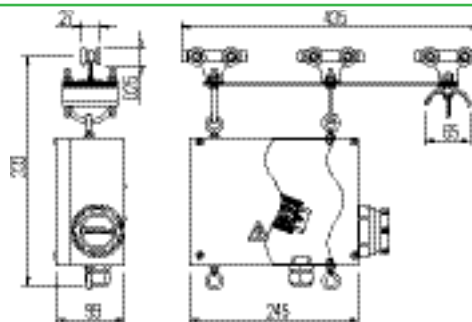
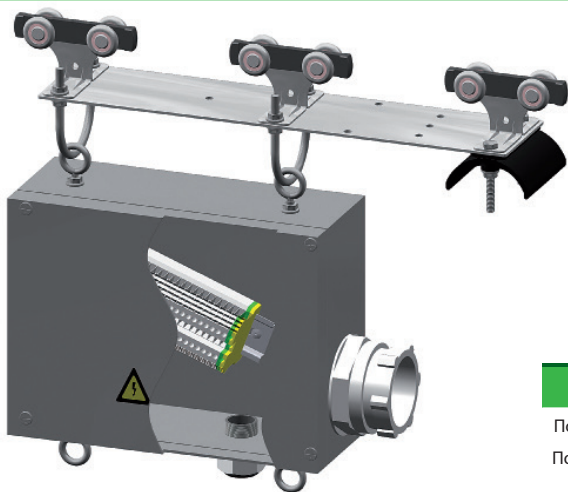
ПОДВЕСНАЯ СТАЦИОНАРНАЯ РАМА С РАЗЪЕМОМ + ГНЕЗДО НА 16 ЖИЛ Ref. RG8010NSC



Разъем	Материал	Вес
Стандартные металлические разъемы	Оцинкованный стальной корпус	3,040 кг
“мама - папа” на 16 жил	Полиамидное седло 6.6	
	Стальные подшипники	

Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG8010NSCCH

БУКСИРОВОЧНАЯ РАМА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ КОРОБКОЙ НА 24 ЖИЛЫ Ref. RG8009N



Сальники	Материал	Вес
Полиамид PG48 для плоского кабеля	Оцинкованный стальной корпус	2,400 кг
Полиамид PG21 для клемного кабеля	Полиамидное седло 6.6	
	Стальные подшипники	
	Пластиковый корпус of 245x185x99 мм	
	24 жилы в профиле Ω	

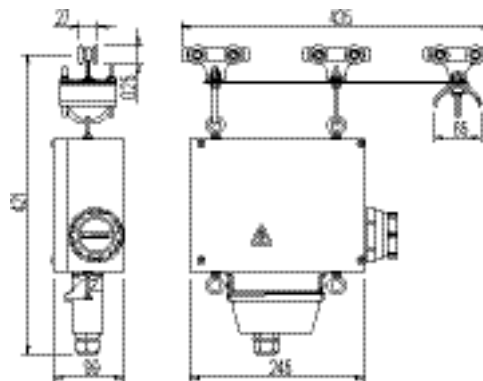
Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG8009NCH

БУКСИРОВОЧНАЯ РАМА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ КОРОБКОЙ + РАЗЪЕМ БЫСТРОГО ДОСТУПА



16 Жил Ref. RG8010N

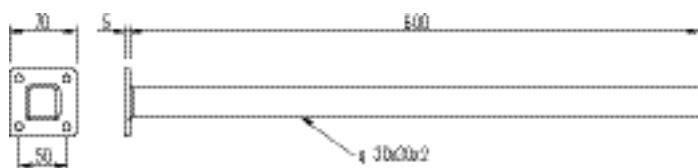
24 Жилы Ref. RG8011N



Разъем	Сальники	Материал	Вес
Стандартные металлические разъемы "мама-папа"	Полиамид PG48 для плоского	Оцинкованный стальной корпус	16 жил 3,510 кг
		Полиамидное седло 6.6	24 жилы 3,710 кг
		Стальные подшипники	
		Пластиковый корпус of 245x185x99 мм	

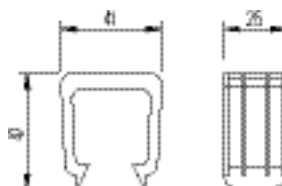
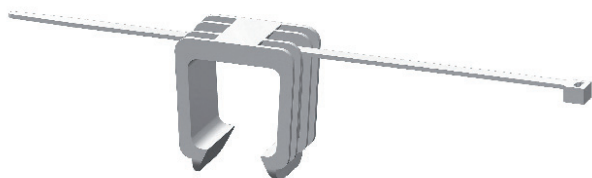
Вариант с седлом из оцинкованного листа
Ref. RG8010NCH
Ref. RG8011NCH

БУКСИРУЮЩИЙ КРОНШТЕЙН Ref. RG8014



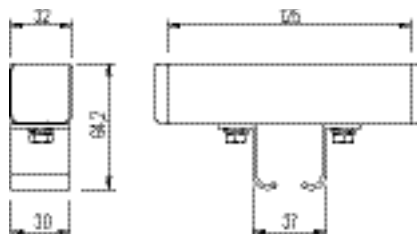
Материал	Вес
Скрепленные сваркой элементы из оцинкованной стали	1,180 кг

КАБЕЛЬНЫЙ ЗАЖИМ Ref. RG8018



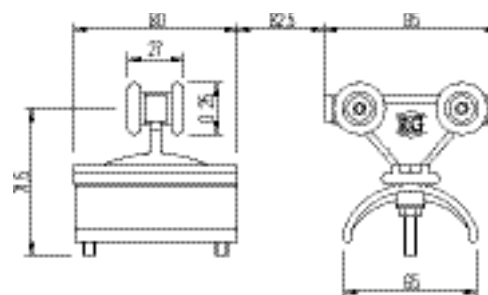
Материал	Вес
Полиамид 6.6 + стекловолокно	0,012 кг

ПЕРФОРИРОВАННАЯ ПОДВЕСНАЯ СКОБА Ref. RG8019



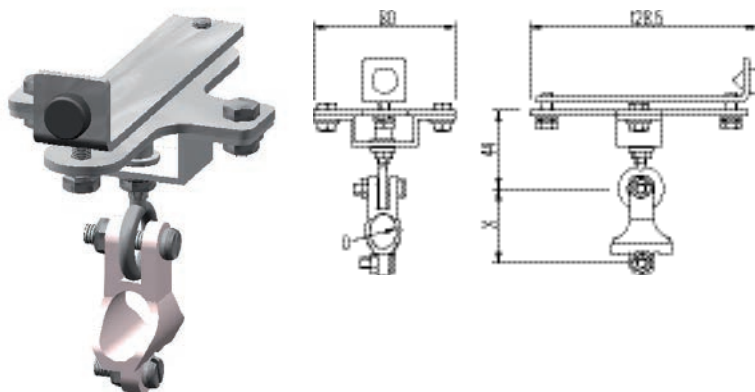
Материал	Вес
Оцинкованная сталь	0,175 кг

ПЛАСТИКОВАЯ КАБЕЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG8665



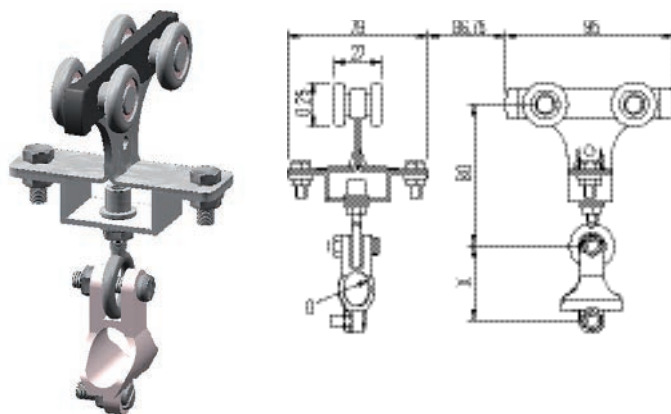
Макс. нагрузка	Материал	Вес
25 кг	Полиамидные корпус и седло 6.6	0,135 кг
	Пластиковые колеса на стальной оси	

КОНЦЕВОЙ ЗАЖИМ ДЛЯ КРУГЛЫХ ПРОВОДНИКОВ Ref. RG8004+*



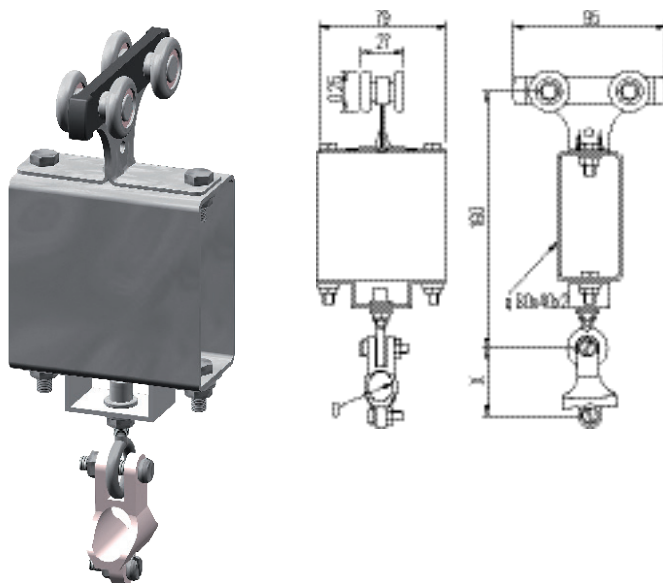
Макс. нагрузка	Материал	Вес
20 кг	Оцинкованная сталь Стальные подшипники Оцинкованная стальная скоба Поворотная металлическая ось Полиэтиленовые кабельные скобы	в соответствии с сечением кабеля

КАБЕЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА ДЛЯ КРУГЛЫХ ПРОВОДНИКОВ Ref. RG8005N+*



Макс. нагрузка	Материал	Вес
20 кг	Оцинкованная сталь Стальные подшипники Оцинкованная стальная скоба Поворотная металлическая ось Полиэтиленовые кабельные скобы	в соответствии с сечением кабеля

БУКСИРОВОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА ДЛЯ КРУГЛЫХ ПРОВОДНИКОВ Ref. RG8006N+*



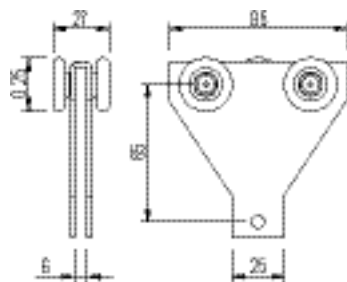
Макс. нагрузка	Материал	Вес
20 кг	Оцинкованная сталь, Стальные подшипники, Стальной подвес, Оцинкованный стальной кожух Металлическая вращающаяся ось Полиэтиленовые кабельные опоры	в соответствии с сечением кабеля

*СЕЧЕНИЕ КАБЕЛЯ

Артикул	Ø (мм.)	X (мм.)
A	6-8	33
B	10-14,5	33
C	15-19,5	38
D	20-24,5	43
E	25-29,5	51
F	30-34,5	56
G	35-39,5	62

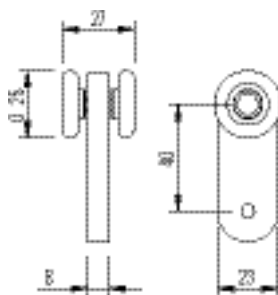
Полная ссылка на тележку: RG8005N+Ref.
кабельное сечение для примера будет RG8005N+C

КАБЕЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG8050



Макс. нагрузка	Материал	Вес
50 кг	Оцинкованная сталь Стальные подшипники	0,190 кг

РОЛИК ТЕЛЕЖКИ Ref. RG8085



Макс. нагрузка	Материал	Вес
40 кг	Оцинкованная сталь Стальные подшипники	0,125 кг

СХЕМАТИЧНОЕ ОПИСАНИЕ СБОРКИ СЕРИИ 80



Крепления устанавливаются каждые 1.5 м



УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КРЕПЛЕНИЯ

Имеются двойные универсальные подвесные скобы для фиксации кабелей питания и управления.

Ref. RG8013 для кронштейнов с толщиной балки ≤ 10 мм.

Ref. RG8023 для кронштейнов с толщиной балки между 10 и 20 мм.

Ref. RG8033 для кронштейнов с толщиной балки между 20 и 30 мм.

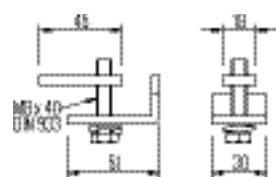
Состав секции:

1 Секция 500 мм. Ref. RG2801

2 1 Подвесная скоба Ref. RG8003R

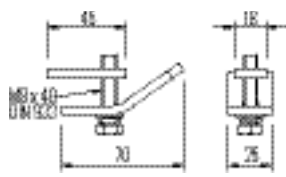
3 2 Крепления кронштейна:

- Для серии RG8013: Ref. RG2812
- Для серии RG8023: Ref. RG2821
- Для серии RG8033: Ref. RG2830



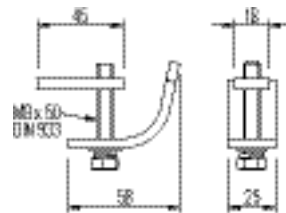
RG2812

Балка	Вес
≤ 10 мм	0,100 кг



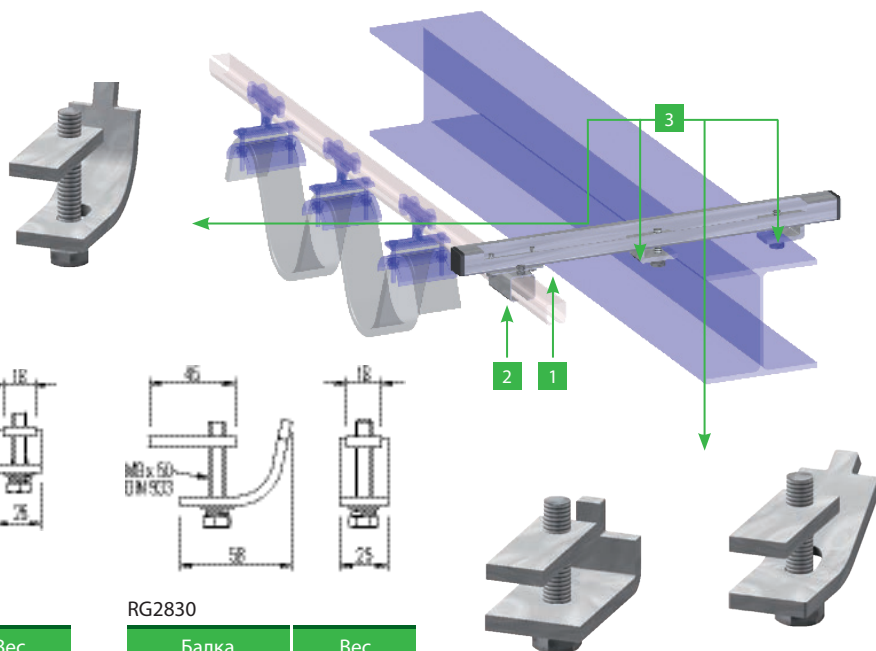
RG2821

Балка	Вес
$10 \leq \text{толщина} \leq 20$ мм	0,100 кг



RG2830

Балка	Вес
$20 \leq \text{толщина} \leq 30$ мм	0,150 кг



СИСТЕМА ДЛЯ СВАРКИ СЕРИЯ 80 Ref. RG8015

Имеются двойные универсальные подвесные скобы для фиксации кабелей питания и управления.

Состав секции:

1 Секция 500 мм. Ref. RG2801

2 1 Кронштейн для сварки Ref. RG2816

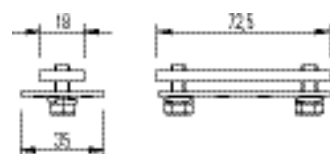
3 1 Крепежный зажим Ref. RG2817

4 1 Подвесная скоба Ref. RG8003R



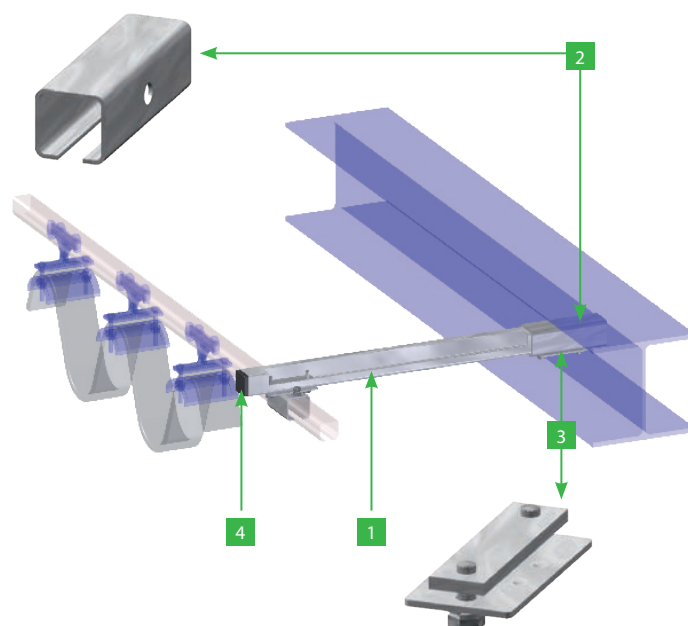
RG2816

Вес
0,200 кг



RG2817

Вес
0,150 кг



МАКСИМАЛЬНЫЙ НАБОР КАБЕЛЕЙ:

L x H = 92 x 30 мм

МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР ЖИЛЫ КАБЕЛЯ:

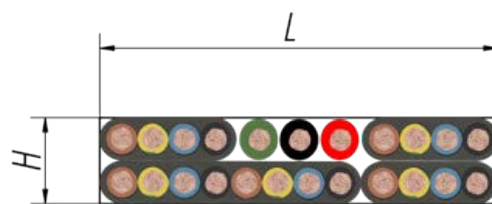
12 мм.

МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА:

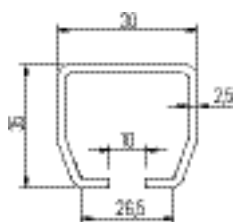
100 кг. на тележку

ДЛИНА СЕКЦИИ:

4 м

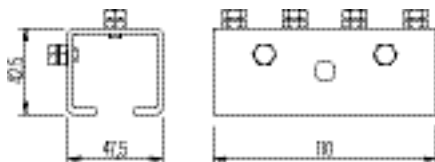
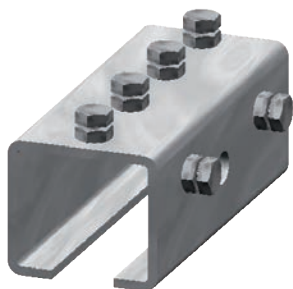


С СЕКЦИЯ Ref. RG4001



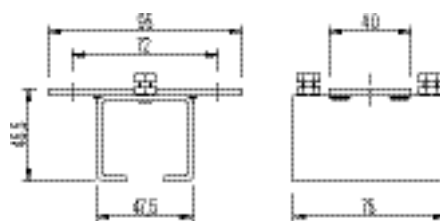
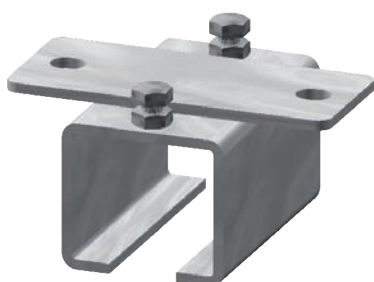
Длина секции	Материал	Вес
4 м	Оцинкованная сталь	2,250 кг/м

СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА Ref. RG4002



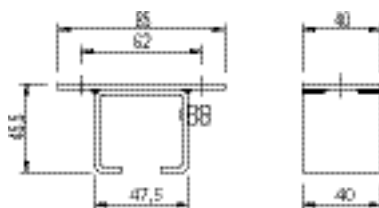
Материал	Вес
Оцинкованная сталь	0,414 кг

ПОДВЕСНАЯ СКОБА Ref. RG4003



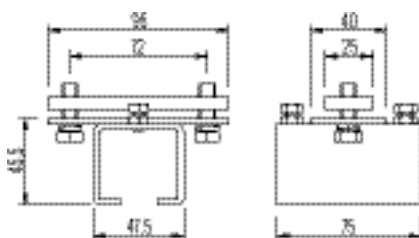
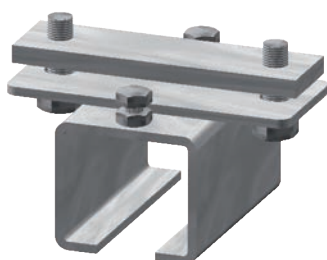
Материал	Вес
Оцинкованная сталь	0,360 кг

ПОДВЕСНАЯ СКОБА Ref. RG4003A



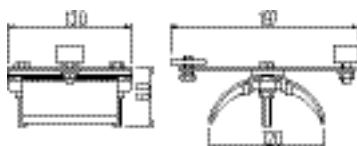
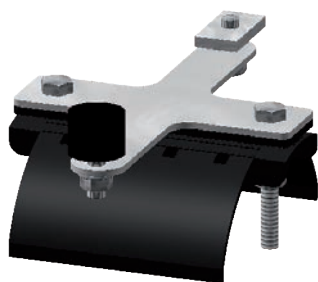
Материал	Вес
Оцинкованная сталь	0,230 кг

РЕГУЛИРУЕМАЯ ПОДВЕСНАЯ СКОБА Ref. RG4003R



Материал	Вес
Оцинкованная сталь	0,502 кг

КОНЦЕВОЙ ЗАЖИМ Ref. RG4004

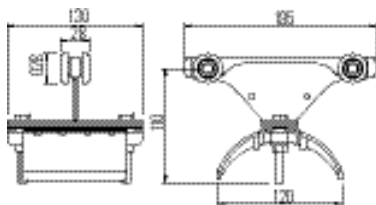


Макс. нагрузка	Материал	Вес
100 кг	Оцинкованный стальной корпус Полиамидное седло 6.6 + стекловолокно Резино-металлическая опора	0,575 кг

Вариант с седлом из оцинкованного листа

Ref. RG4004CH

КАБЕЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG4005

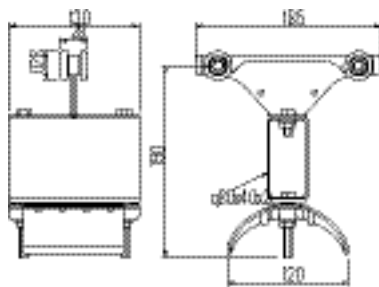
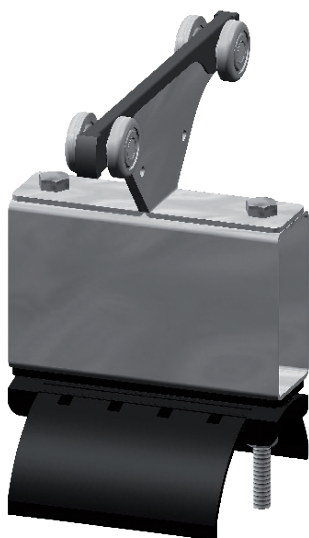


Макс. нагрузка	Материал	Вес
100 кг	Оцинкованный стальной корпус Полиамидное седло 6.6 + стекловолокно Стальные подшипники	0,885 кг

Вариант с седлом из оцинкованного листа

Ref. RG4005CH

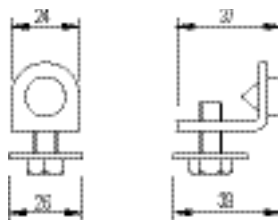
БУКСИРОВОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG4006



Макс. нагрузка	Материал	Вес
100 кг	Оцинкованный стальной корпус Оцинкованный стальной кожух Полиамидное седло 6.6 + стекловолокно Стальные подшипники	0,558 кг

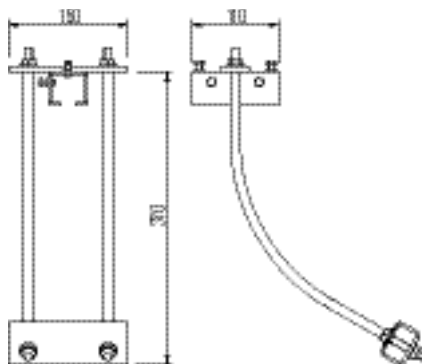
Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG4006CH

КОНЦЕВОЙ УПОР Ref. RG4007MS



Материал	Вес
Оцинкованная сталь Резино металлический упор	0,112 кг

СТОПОР ДЛЯ ПЕТЕЛЬ Ref. RG4008



Материал	Вес
Оцинкованный стальной корпус Полиамидное седло 6.6 + стекловолокно Стержни с резьбой и пластиковой втулкой	1,125 кг

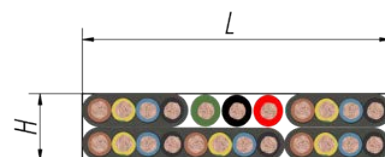
ТЕЛЕЖКИ СЕРИИ 40 С СЕДЛОМ ТИПА А

МАКСИМАЛЬНЫЙ НАБОР КАБЕЛЕЙ:

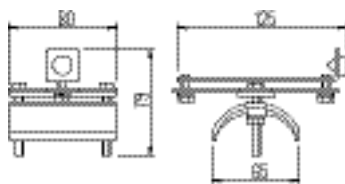
$L \times H = 56 \times 15 \text{ мм}$

МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА:

100 кг. на тролей



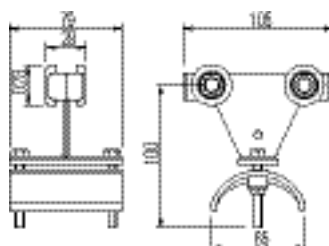
КОНЦЕВОЙ ЗАЖИМ Ref. RG4104



Макс. нагрузка	Материал	Вес
100 кг	Оцинкованный стальной корпус Полиамидное седло 6.6 + стекловолокно Резино-металлическая опора	0,250 кг

Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG4104CH

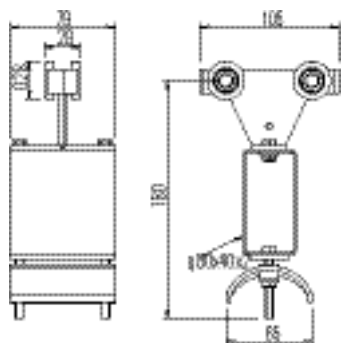
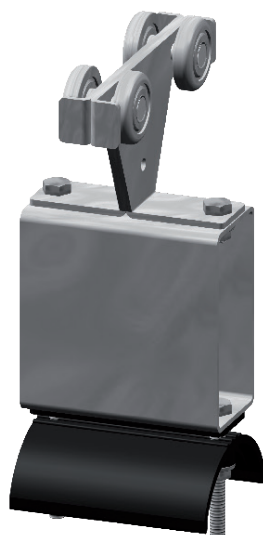
КАБЕЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG4105



Макс. нагрузка	Материал	Вес
100 кг	Оцинкованный стальной корпус Полиамидное седло 6.6 + стекловолокно Стальные подшипники	0,255 кг

Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG4105CH

БУКСИРОВОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG4106

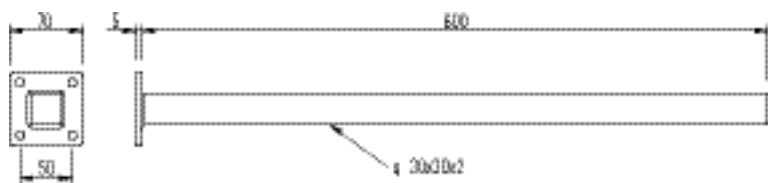


Макс. нагрузка	Материал	Вес
100 кг	Оцинкованный стальной корпус Оцинкованный стальной кожух Полиамидное седло 6.6 + стекловолокно Стальные подшипники	0,570 кг

Вариант с седлом из оцинкованного листа

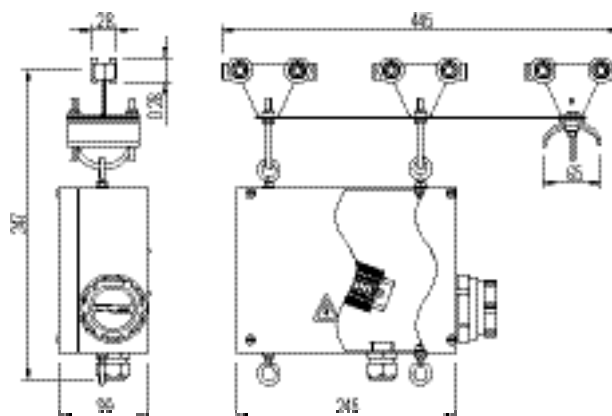
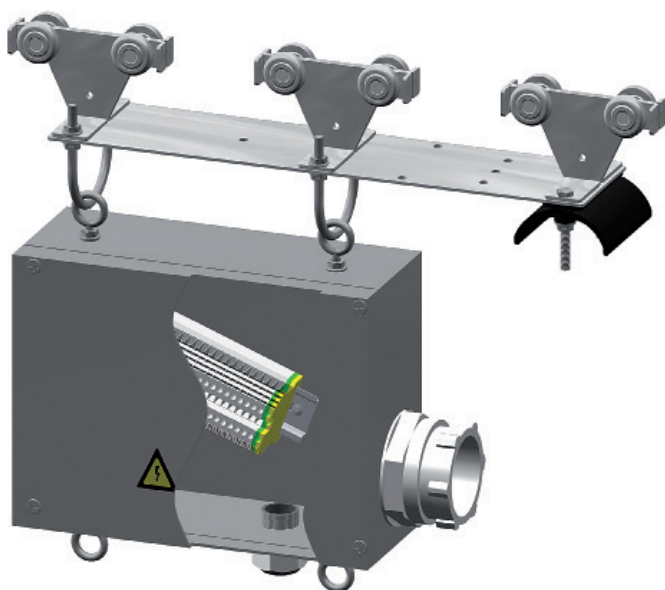
Ref. RG4106CH

БУКСИРУЮЩИЙ КРОНШТЕЙН Ref. RG4014



Материал	Вес
Скрепленные сваркой элементы из оцинкованной стали	1,180 кг

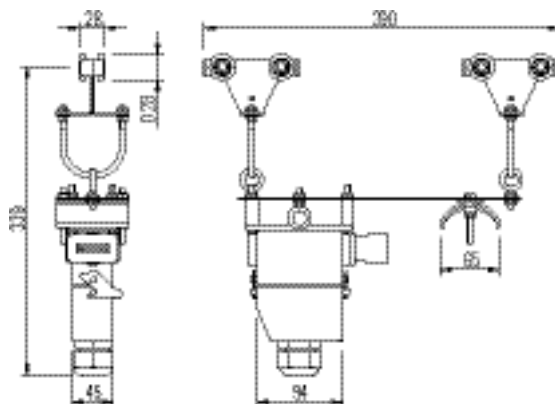
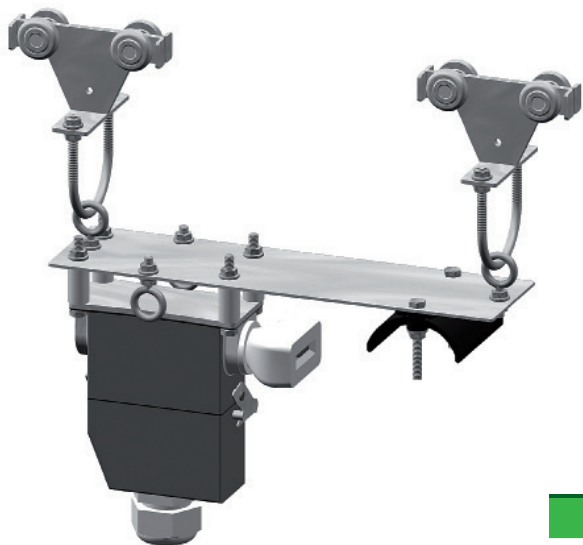
БУКСИРОВОЧНАЯ РАМА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ КОРОБКОЙ НА 24 ЖИЛЫ Ref. RG4109



Сальники	Материал	Вес
Полиамид PG48 для плоского кабеля	Оцинкованный стальной корпус	3,550 кг
Полиамид PG21 для клемного кабеля	Полиамидное седло 6.6	
	Стальные подшипники	
	Пластиковый корпус of 245x185x99 мм	
	24 жилы в профиле Ω	

Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG4109CH

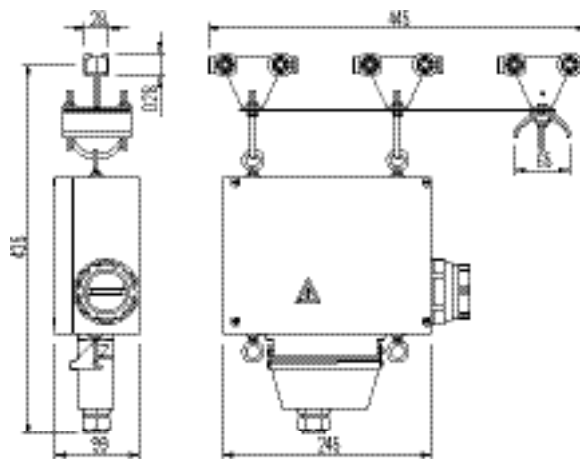
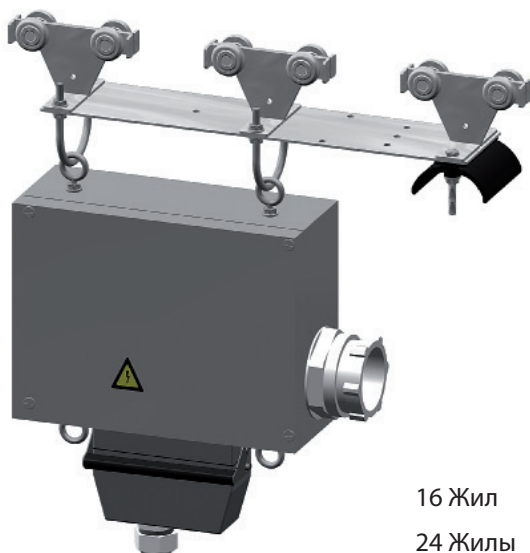
ПОДВЕСНАЯ СТАЦИОНАРНАЯ РАМА С РАЗЪЕМОМ + ГНЕЗДО НА 16 ЖИЛ Ref. RG4110SC



Разъем	Материал	Вес
Стандартные металлические разъемы "мама - папа" на 16 жил	Оцинкованный стальной корпус Полиамидное седло 6.6 Стальные подшипники	2,950 кг

Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG4110SCCH

БУКСИРОВОЧНАЯ РАМА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ КОРОБКОЙ + РАЗЪЕМ БЫСТРОГО ДОСТУПА



16 Жил Ref. RG4110
24 Жилы Ref. RG4111

Разъем	Сальники	Материал	Вес
Стандартные металлические разъемы "мама-папа" на 16 и 24 жилы	Полиамид PG48 для плоского	Оцинкованный стальной корпус	16 жил 4,010 кг
		Полиамидное седло 6.6	
		Стальные подшипники	24 жилы 4,790 кг
		Пластиковый корпус of 245x185x99 мм	

Вариант с седлом из оцинкованного листа
Ref. RG4110CH
Ref. RG4111CH

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КРЕПЛЕНИЯ

Имеются двойные универсальные подвесные скобы для фиксации кабелей питания и управления.

Ref. RG4013 для кронштейнов с толщиной балки ≤ 10 мм.

Ref. RG4023 для кронштейнов с толщиной балки между 10 и 20 мм.

Ref. RG4033 для кронштейнов с толщиной балки между 20 и 30 мм.

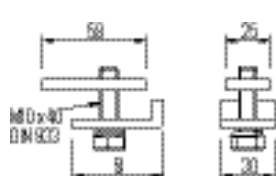
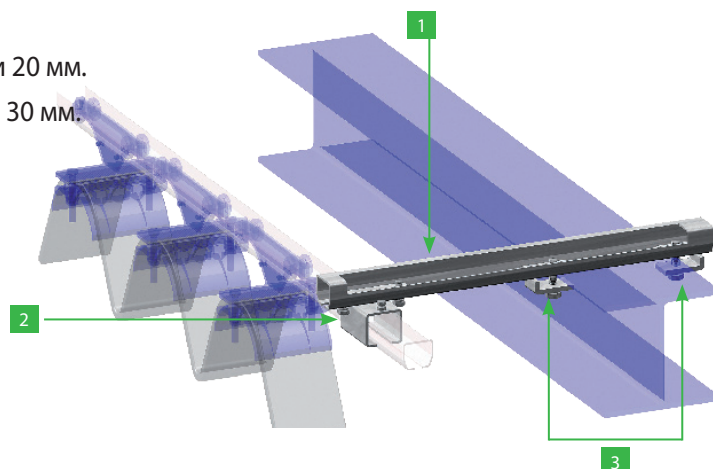
Состав секции:

1 Секция 500 мм Ref. RG4001

2 1 Подвесная скоба Ref. RG4003R

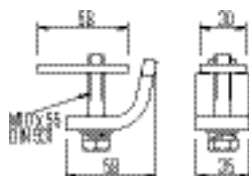
3 2 Крепления кронштейна:

- Для серии RG4013: Ref. RG8012
- Для серии RG4023: Ref. RG8021
- Для серии RG4033: Ref. RG8030



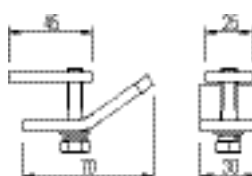
RG8012

Фланец	Вес
≤ 10 мм	0,150 кг



RG8021

Фланец	Вес
$10 \leq \text{Фланец} \leq 20$ мм	0,150 кг



RG8030

Фланец	Вес
$20 \leq \text{Фланец} \leq 30$ мм	0,150 кг



СИСТЕМА ПОД СВАРКУ СЕРИЯ 40 Ref. RG4015

Имеются двойные универсальные подвесные скобы для фиксации кабелей питания и управления.

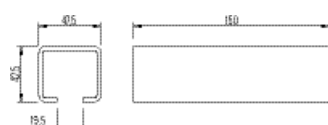
Состав секции:

1 Секция 500 мм Ref. RG4001

2 1 Кронштейн под сварку Ref. RG4016

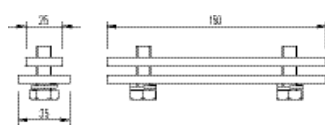
3 1 Крепления кронштейна Ref. RG4017

4 1 Подвесная скоба Ref. RG4003R



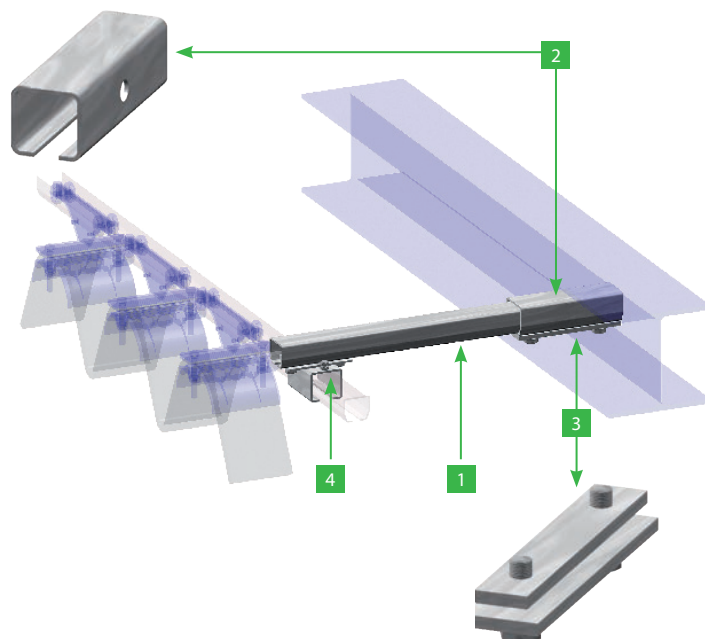
RG4016

Вес
0,200 кг



RG4017

Вес
0,150 кг



МАКСИМАЛЬНЫЙ НАБОР КАБЕЛЕЙ:

$L \times H = 56 \times 15$ мм.

МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА:

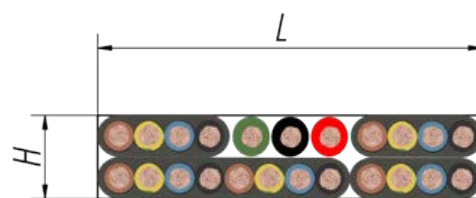
40 кг. на тележку

ДЛИНА ПРЯМОЙ СЕКЦИИ:

3 м.

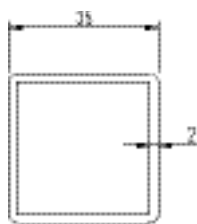
Необходимо для установки изогнутых линий (минимальный радиус 1 м.) и высокоскоростных путей (до 30 м/мин на прямых участках 20 м/мин в местах закруглений)

Имеется взрывозащитная секция типа 35EX  II 2 GD с T6 T85°C.



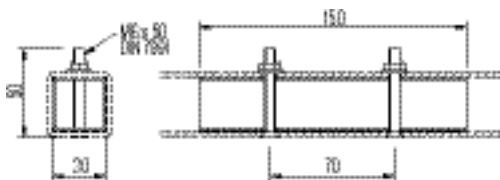
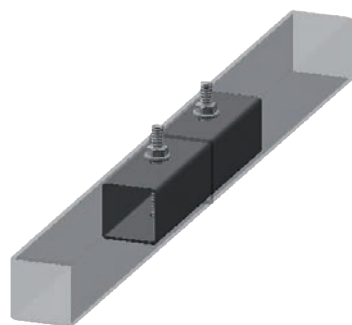
С СЕКЦИЯ Ref. RG3501

ИЗОГНУТАЯ С СЕКЦИЯ Ref. RG3501C



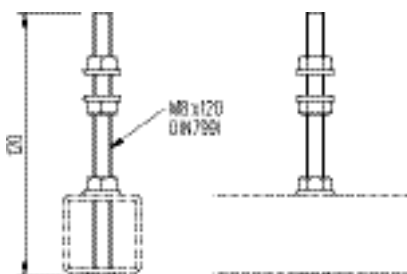
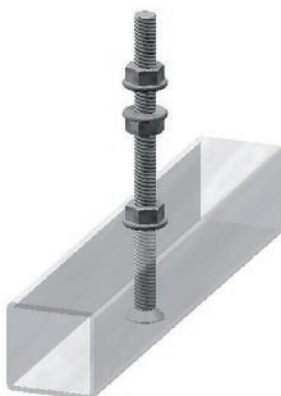
Изгиб	Материал	Вес
Минимальный радиус 1м.	Оцинкованная сталь (Возможно алюминиевое исполнение)	2,150 кг/м

СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА Ref. RG3502



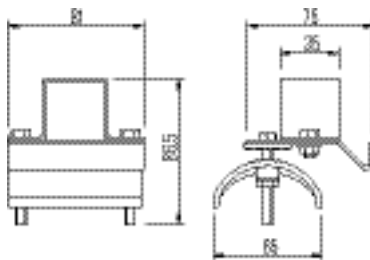
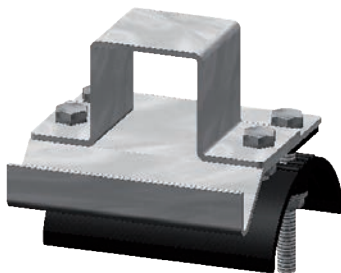
Материал	Вес
Оцинкованная сталь	0,420 кг

КРЕПЛЕНИЕ Ref. RG3503



Материал	Вес
Оцинкованная сталь	0,420 кг

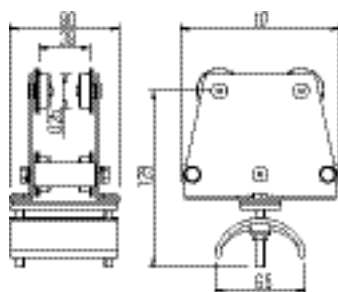
КОНЦЕВОЙ ЗАЖИМ Ref. RG3504



Материал	Вес
Оцинкованный стальной корпус	0,265 кг
Полиамидное седло 6.6 +	

Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG3504CH

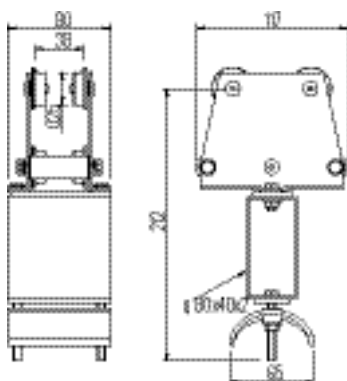
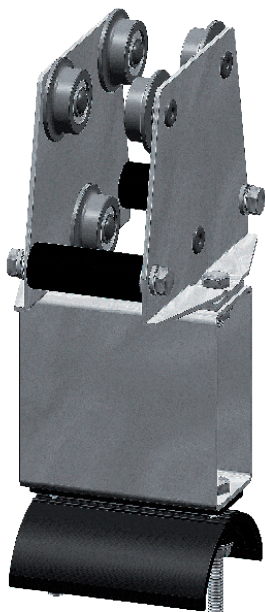
КАБЕЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG3505



Макс. нагрузка	Материал	Вес
40 кг	Оцинкованный стальной корпус	0,785 кг
	Полиамидное седло 6.6 +	
	Стальные подшипники залитые в EPDM	

Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG3505CH

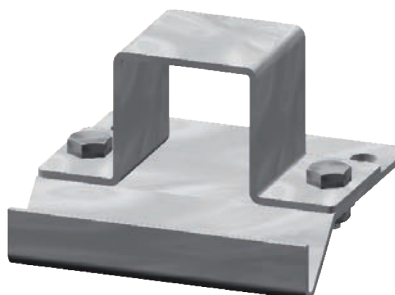
БУКСИРОВОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG3506



Макс. нагрузка	Материал	Вес
100 кг	Оцинкованный стальной корпус	0,570 кг
	Оцинкованный стальной кожух	
	Полиамидное седло 6.6 +	
	Стальные подшипники залитые в EPDM	

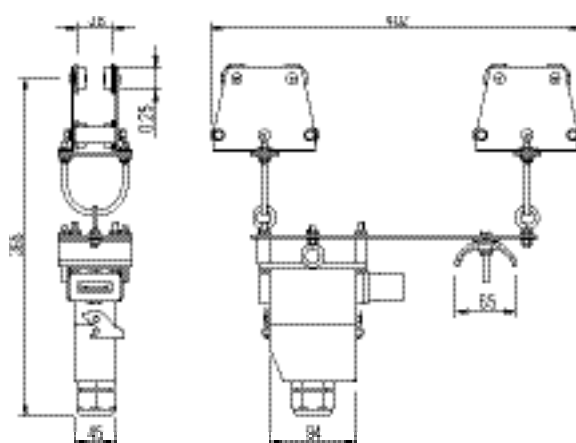
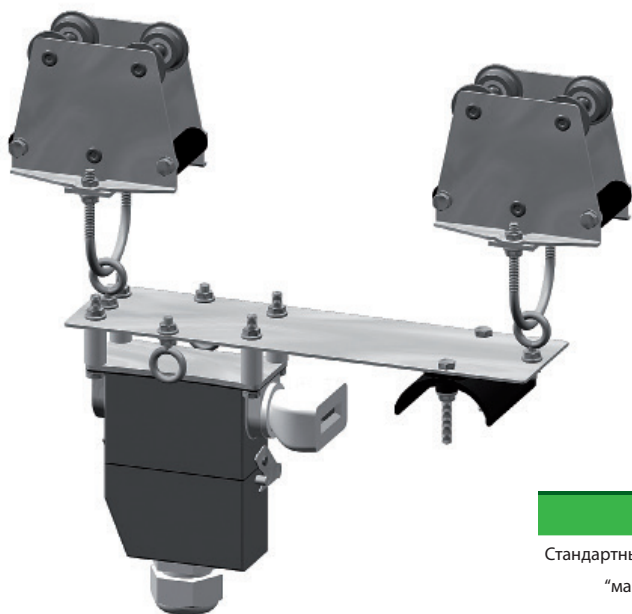
Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG3506CH

КОНЦЕВОЙ УПОР Ref. RG3507



Материал	Вес
Оцинкованная сталь	0,112 кг

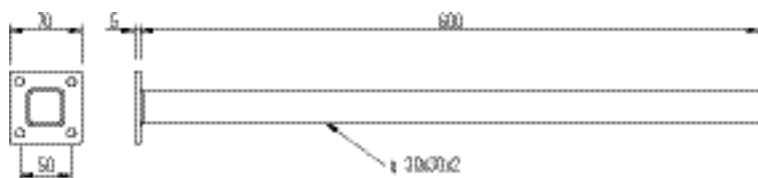
ПОДВЕСНАЯ СТАЦИОНАРНАЯ РАМА С РАЗЪЕМОМ + ГНЕЗДО НА 16 ЖИЛ Ref. RG3510SC



Разъем	Материал	Вес
Стандартные металлические разъемы "мама - папа" на 16 жил	Оцинкованный стальной корпус Полиамидное седло 6.6 Стальные подшипники	4,120 кг

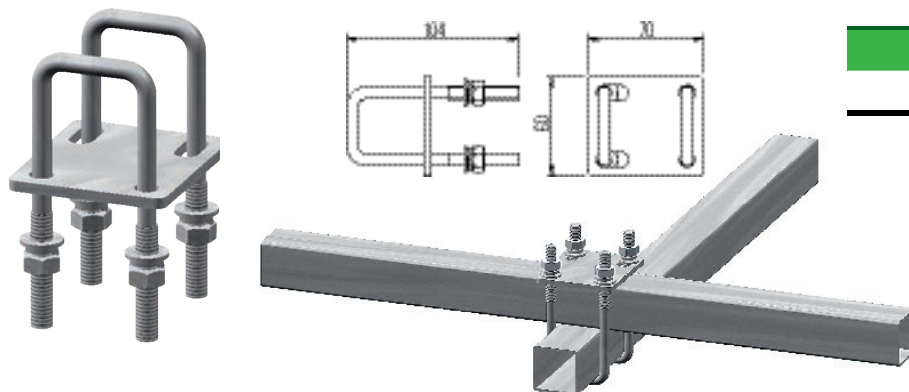
Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG3510SCCH

БУКСИРУЮЩИЙ КРОНШТЕЙН Ref. RG3514



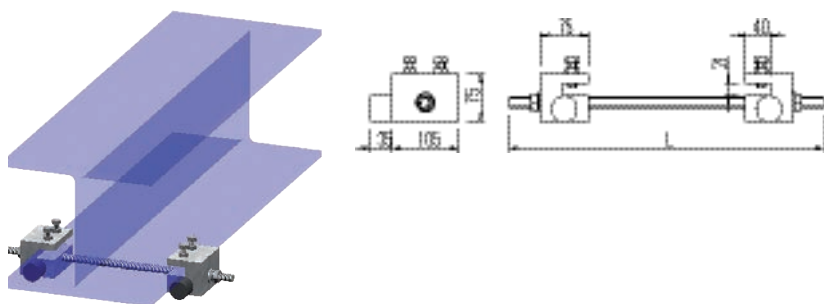
Материал	Вес
Скрепленные сваркой элементы из оцинкованной стали	1,180 кг

КРЕПЕЖ ОКОНЧАНИЯ БАЛКИ 30 мм. Ref. RG3520



Материал	Вес
Оцинкованная сталь	0,280 кг

ОГРАНИЧИВАЮЩИЕ ЗАЖИМЫ ДЛЯ БАЛОК REF. RG3560-L



Материал	Вес
Зажимы из оцинкованной стали, которые крепятся к балке	L=0,50 м. 6,350 кг.
Буферы сделаны из металла и резины	

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КРЕПЛЕНИЯ

Ref. SU-600 для Балки ≤ 10 мм

Ref. SUG-600 $10 \text{ мм} \leq \text{Балка} \leq 30 \text{ мм}$

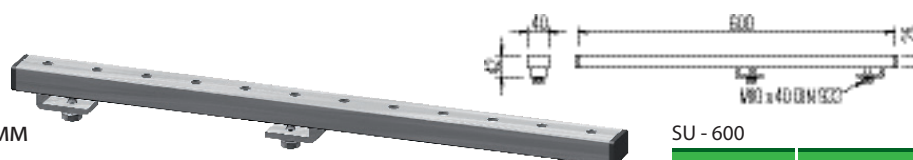
Ref. SUV-600 $20 \text{ мм} \leq \text{Балка} \leq 40 \text{ мм}$

Устраняет необходимость сварки и позволяет точно выровнять систему.

Переустанавливаются в случае изменения или переноса линии. Состоят из перфорированного профиля оцинкованной стали и 2х креплений кронштейна из оцинкованной стали для крепления болтами и гайками стандартных секций таких как: IPN, IPE, IPS, IPR, HEB, HEA or HEM.

Стандартная длина профиля: 600 мм

(Возможно изменение длины в случае необходимости).



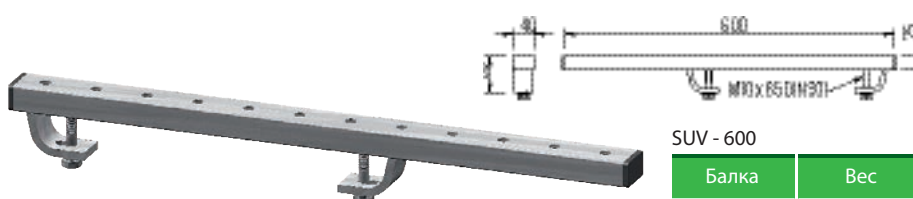
SU - 600

Балка	Вес
<10 мм	1.292 г



SUG - 600

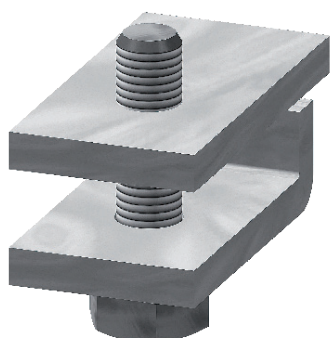
Балка	Вес
$10 \text{ мм} \leq \Phi \leq 30 \text{ мм}$	1.432 г



SUV - 600

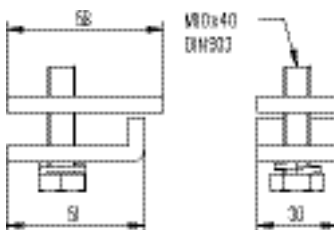
Балка	Вес
$20 \text{ мм} \leq \Phi \leq 40 \text{ мм}$	1.500 г

КРЕПЛЕНИЕ КРОНШТЕЙНА БАЛКА ≤ 10 мм Ref. RG8025



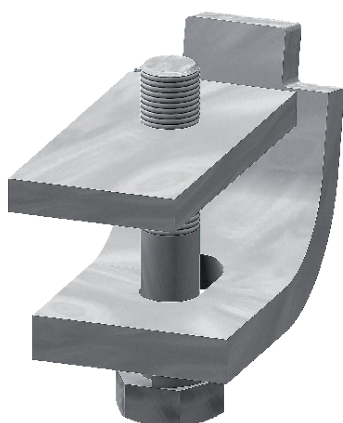
Компонент системы RG SU-600

Изготовлен из листа стали, изогнутого листа, болта M10, шайбы.



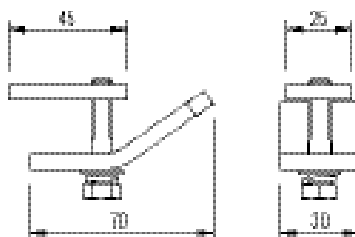
Материал	Вес
Оцинкованная сталь	205 г

КРЕПЛЕНИЕ КРОНШТЕЙНА $10 \text{ мм} \leq \text{БАЛКА} \leq 30 \text{ мм}$ Ref. RG8030



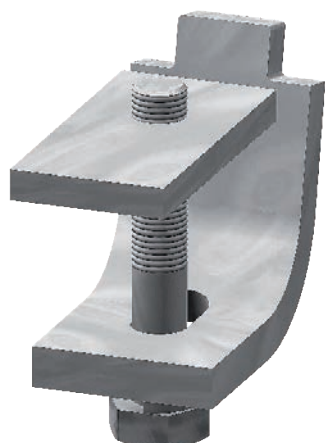
Компонент системы RG SUG-600

Изготовлен из листа стали, изогнутого листа, болта M10, шайбы.



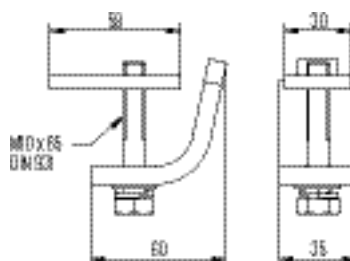
Материал	Вес
Оцинкованная сталь	275 г

КРЕПЛЕНИЕ КРОНШТЕЙНА $20 \text{ мм} \leq \text{БАЛКА} \leq 40 \text{ мм}$ Ref. RG8040



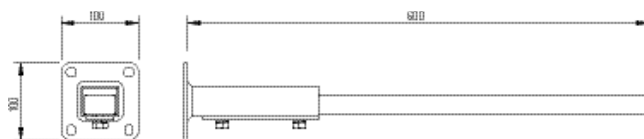
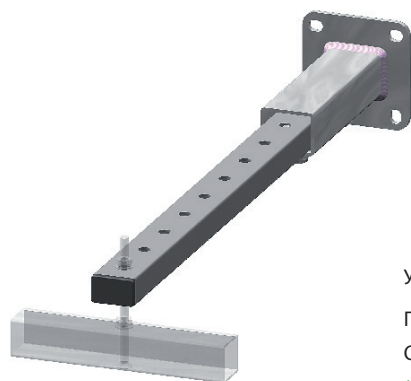
Компонент системы RG SUV-600

Изготовлен из листа стали, изогнутого листа, болта M10, шайбы.



Материал	Вес
Оцинкованная сталь	304 г

КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ СТЕНЫ Ref. RG20



Материал	Вес
Оцинкованная сталь	2.200 г

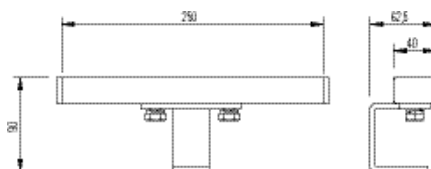
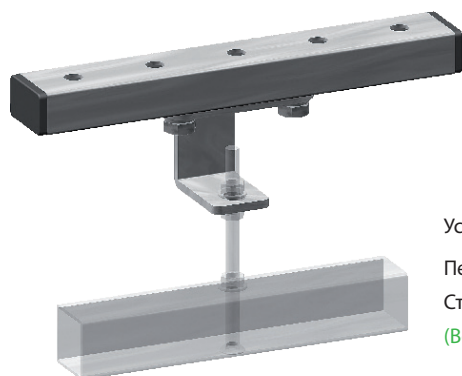
Устраняет необходимость сварки и позволяет точно выровнять систему.

Переустанавливаются в случае изменения или переноса линии.

Оцинкованная сталь. Стандартная длина профиля: 600 мм.

(Возможно изменение длины в случае необходимости).

СКОЛЬЗЯЩИЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ПОДВЕС Ref. RG23



Материал	Вес
Оцинкованная сталь	850 г

Устраняет необходимость сварки и позволяет точно выровнять систему.

Переустанавливаются в случае изменения или переноса линии. Оцинкованная сталь.

Стандартная длина профиля: 250 мм. Вес: 850 г.

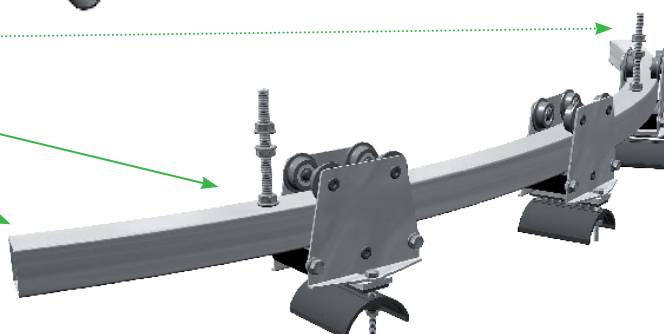
(Возможно изменение длины в случае необходимости).

СХЕМАТИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ СБОРКИ СЕРИЯ 35



Минимальный радиус изгиба = 1 м.

Возможно изготовление из нержавеющей стали

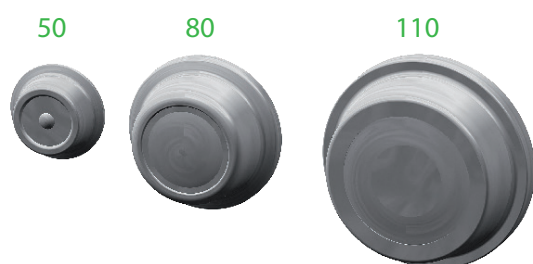


КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ СТАНДАРТНЫХ ПРОФИЛЕЙ, IPN, IPE, HEB, HEA ИЛИ НЕМ ФОРМ. (Серии 50, 80, 110, и т.д.)

Они передвигаются непосредственно по стандартным профилям (IPN, IPE, HEB, HEA or NEM). Различные комбинации профилей и роликов, а также седел, поддерживающих кабель, дают возможность получать несколько вариантов сборки линии.

ТЕЛЕЖКИ И ЗАЖИМЫ МОГУТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ.

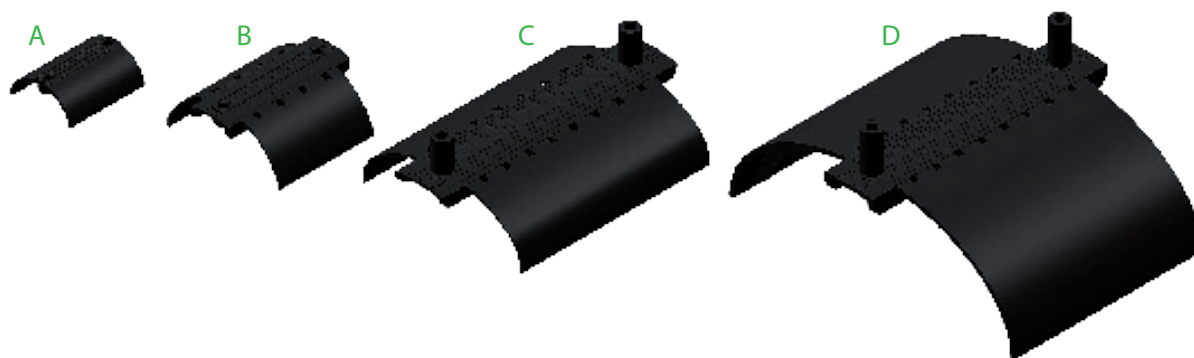
РОЛИКИ



Артикул ролика	КОД	Диаметр ролика (мм.)	Макс. скорость (м/мин.)
RG-RC-50	50	50	80
RG-RC-80	80	80	120
RG-RC-110	110	110	230

Изготавливаются из закаленной стали, оснащены подшипниками из металлических шаров не нуждается в смазке.

СЕДЛА ДЛЯ КАБЕЛЕЙ ИЗ ПОЛИАМИДА



Информация по седлам, максимальная пропускная способность пучка проводников и допустимая нагрузка на седло в кг (динамическая нагрузка) зависит от типа седла

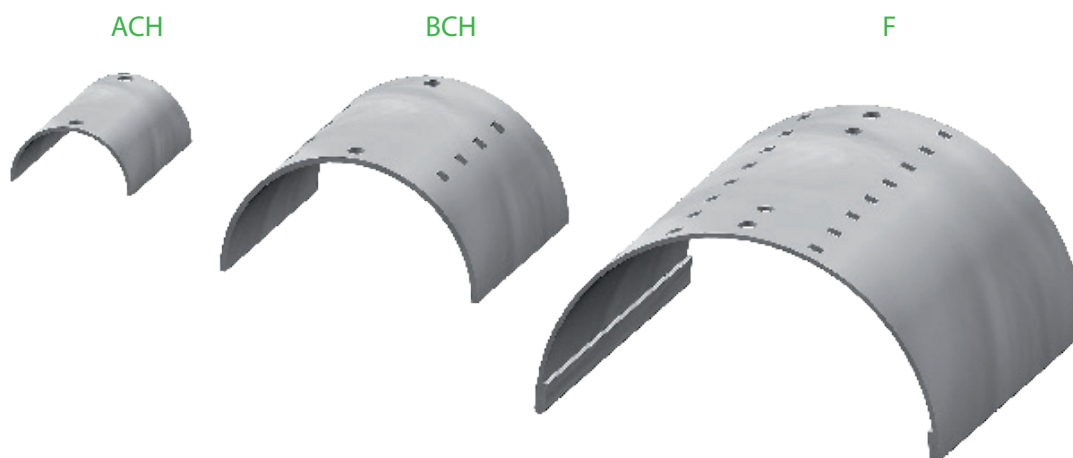
Материал:

- Полиамид 6.6 (ref. A)

- Полиамид 6.6 + стекловолокно (ref. B, C и D)

Артикул колеса	КОД	Диаметр колеса (мм.)	Макс. нагрузка (кг.)
RG-BA-90	A	56 x 15	40
RG-BB-130	B	92 x 30	100
RG-BC-250	C	182 x 30	150
RG-BD-250	D	182 x 40	200

СТАЛЬНЫЕ СЕДЛА



Информация по седлам, максимальная пропускная способность пучка проводников и допустимая нагрузка на седло в кг (динамическая нагрузка) зависит от типа седла.

Артикул седла		КОД	МАКС. ЖИЛ L x H (мм.)	МАКС. НАГРУЗКА (кг.)
ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ			
RG-BACH-90	RG-BACH-90-INOX	ACH	56 x 15	40
RG-BBCH-120	RG-BBCH-120-INOX	BCH	92 x 30	100
RG-BF-190 *	RG-BF-190-INOX	F	150 x 30	150

* - Седло RG-BF-190 из закаленной оцинкованной стали.

КОДЫ - РАСШИФРОВКА АРТИКУЛОВ

Тролеи для данных систем подбираются следующим образом: RG + код роликов (2 или 3 цифры) + размер профиля (2 цифры) + Код седла (от 1 до n цифр) + тип тележки (4, 5 или 6) + НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ (на случай если тролей сделан из нержавеющей стали, включая седло).

Ø РОЛИК	ПРОФИЛЬ	СЕДЛО	ТИП ТЕЛЕЖКИ	МАТЕРИАЛ
RG - XXX	XX	XXXXXX	4 с. концевой зажим, 5 с. кабельная тележка, 6 с. букс. тележка	НЕРЖАВЕЮЩИЙ

ПРИМЕРЫ:

Ref.RG5008A-5: Кабельная тележка с роликом диаметром 50, для IPN 80 с седлом А, сделанным из полиамида.

Ref.RG8012BC-5: Кабельная тележка с роликом диаметром 80, для IPN 120 одно седло В второе С оба из полиамида.

Ref. RG5008BCH-6-INOX: Буксировочная тележка с роликом диаметром 50, для IPN 80 с седлом В из нержавеющей стали.

Для взрывозащитных помещений, имеется серия 50EX.  II 2 GD с T6 T85°C.

Ref. RG5008A (Ролики Ø 50 мм. профиль IPN80 седло типа A).

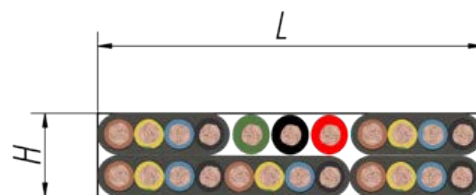
- Сделан из оцинкованной стали.

МАКСИМАЛЬНЫЙ НАБОР КАБЕЛЕЙ:

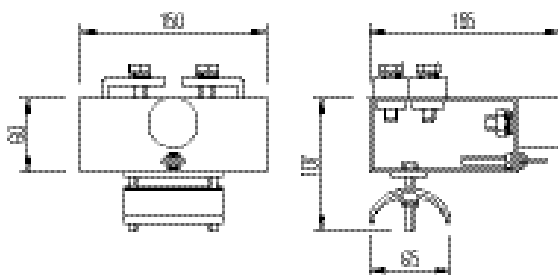
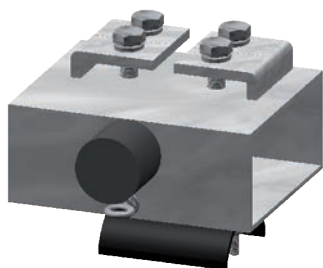
L x H = 56 x 15 мм.

МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА:

40 кг. на тележку

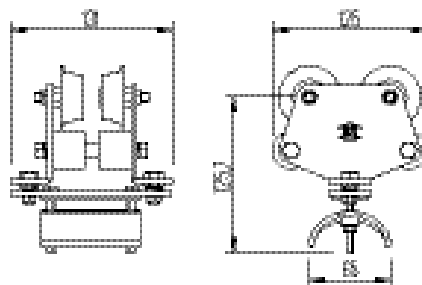
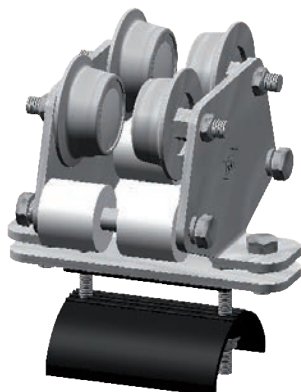


КОНЦЕВОЙ ЗАЖИМ Ref. RG5008A-4



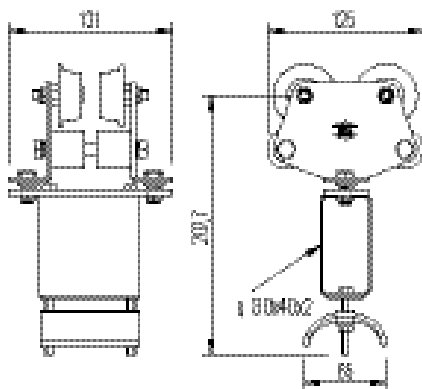
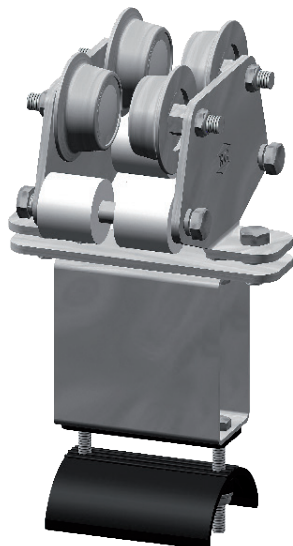
Материал	Вес
Корпус из оцинкованной стали Седло из полиамида Резиновый упор	2,250 кг

КАБЕЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG5008A-5



Материал	Вес
Корпус из оцинкованной стали Ролики из закаленной стали с подшипниками Прижимные ролики из эрталона Седло из полиамида	1,550 кг

БУКСИРОВОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG5008A-6



Материал	Вес
Корпус из оцинкованной стали Ролики из закаленной стали с подшипниками Прижимные ролики из эрталона Седло из полиамида	3,150 кг

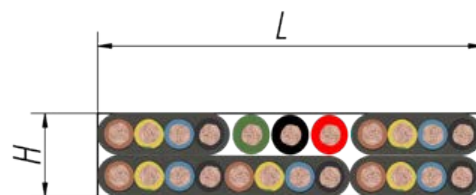
Ref. RG5008B (Ролики Ø 50 мм., профиль IPN80, седло B).
- Сделан из оцинкованной стали.

МАКСИМАЛЬНЫЙ НАБОР КАБЕЛЕЙ:

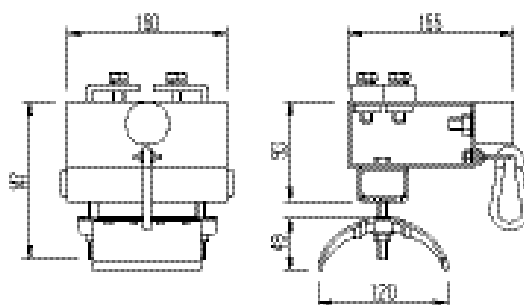
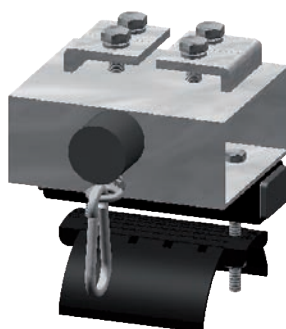
L x H = 92 x 30 мм.

МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА:

100 кг. на тележку

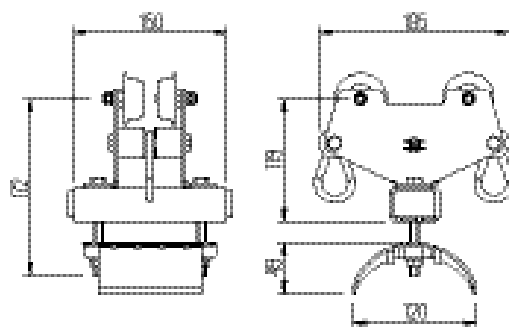
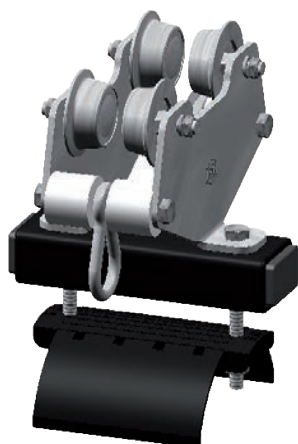


КОНЦЕВОЙ ЗАЖИМ Ref. RG5008B-4



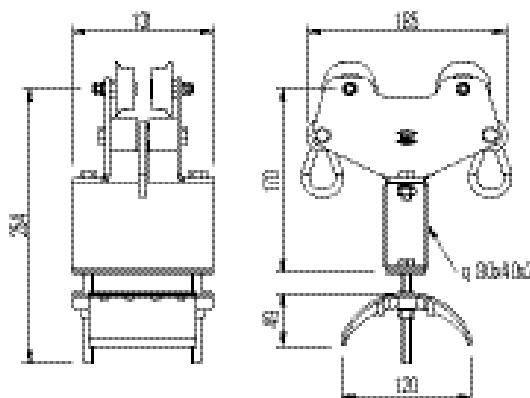
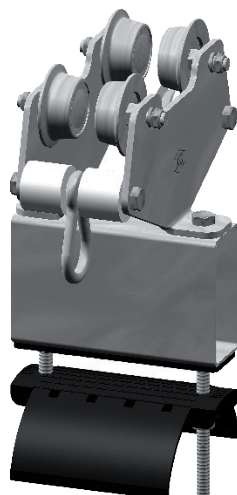
Материал	Вес
Корпус из оцинкованной стали Седло из полиамида Резиновый упор	2,400 кг

КАБЕЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG5008B-5



Материал	Вес
Корпус из оцинкованной стали Колеса из закаленной стали с подшипниками Прижимные ролики из эрталона Седло из полиамида	2,150 кг

БУКСИРОВОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG5008B-6



Материал	Вес
Корпус из оцинкованной стали Колеса из закаленной стали с подшипниками Прижимные ролики из эрталона Седло из полиамида	3,150 кг

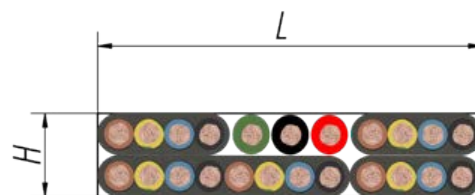
Ref. RG5008C (Ролики Ø 50 мм., профиль IPN80, седло C).
- Сделан из оцинкованной стали.

МАКСИМАЛЬНЫЙ НАБОР КАБЕЛЕЙ:

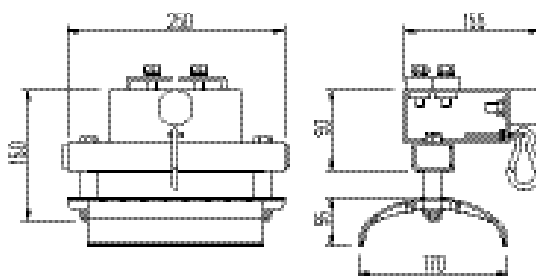
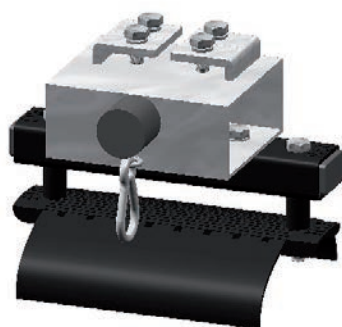
L x H = 182 x 30 мм.

МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА:

150 кг. на тележку

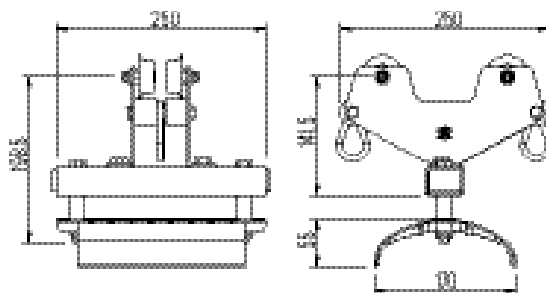
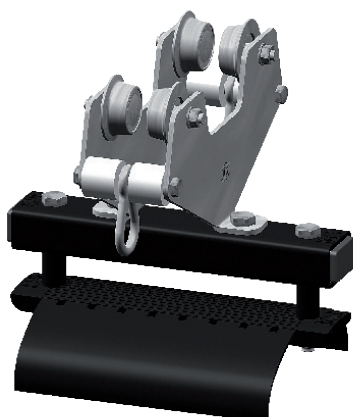


КОНЦЕВОЙ ЗАЖИМ Ref. RG5008C-4



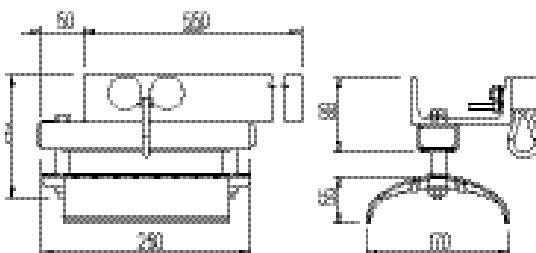
Материал	Вес
Корпус и седло из закаленной оцинкованной стали	2,550 кг

КАБЕЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG5008C-5



Материал	Вес
Корпус, колеса и седло из закаленной оцинкованной стали Колеса из подшипников с шарами из закаленной стали	3,300 кг

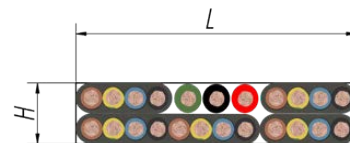
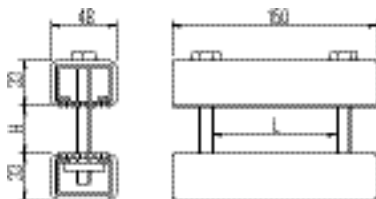
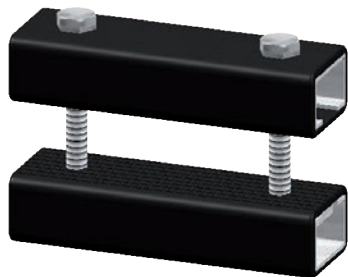
БУКСИРОВОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG5008C-6



Материал	Вес
Корпус и седло из закаленной оцинкованной стали	8,450 кг

КАБЕЛЬНЫЙ ЗАЖИМ Ref. RGB-90

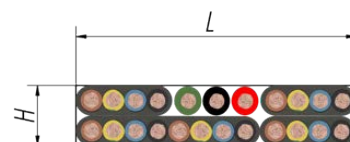
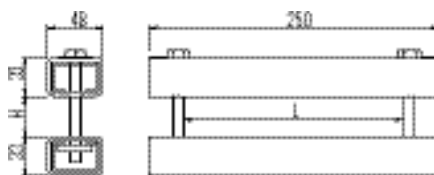
МАКСИМАЛЬНЫЙ НАБОР КАБЕЛЕЙ:

 $L \times H = 90 \times 30 \text{ мм.}$


Материал	Вес
Оцинкованный стальной профиль, покрытый полиамидом 6.6 + стекловолокно	1,450 кг

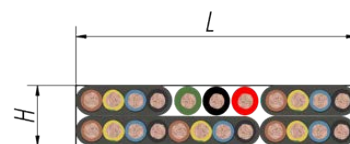
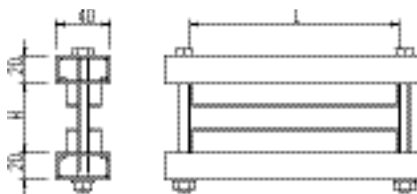
КАБЕЛЬНЫЙ ЗАЖИМ Ref. RGB-190

МАКСИМАЛЬНЫЙ НАБОР КАБЕЛЕЙ:

 $L \times H = 190 \times 30 \text{ мм.}$


Материал	Вес
Оцинкованный стальной профиль, покрытый полиамидом 6.6 + стекловолокно	2,005 кг

КАБЕЛЬНЫЙ ЗАЖИМ Ref. RGB-1XX



Ref:

МАКСИМАЛЬНЫЙ НАБОР КАБЕЛЕЙ:

RGB-130

 $L \times H = 130 \times 30 \text{ мм.}$

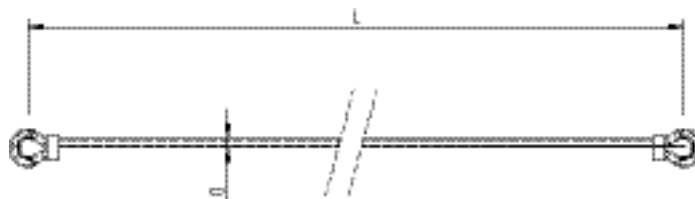
RGB-150

 $L \times H = 150 \times 30 \text{ мм.}$

RGB-170

 $L \times H = 170 \times 30 \text{ мм.}$

БУКСИРОВОЧНЫЙ ТРОС REF. RGT-Ø-L



Материал	Диаметр (Ø)	Длина (L):
Оцинкованный стальной трос, покрытый ПВХ	Зависит от нагрузки на тележку и ее скорости	Обусловлена общей длиной петель

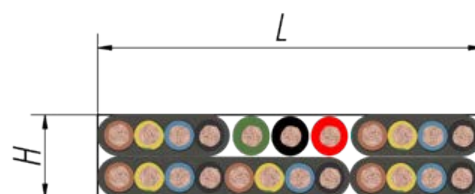
Ref. RG5008F (Ролики Ø 50 мм. профиль IPN80, седло F).
- Сделан из закаленной оцинкованной стали.

МАКСИМАЛЬНЫЙ НАБОР КАБЕЛЕЙ:

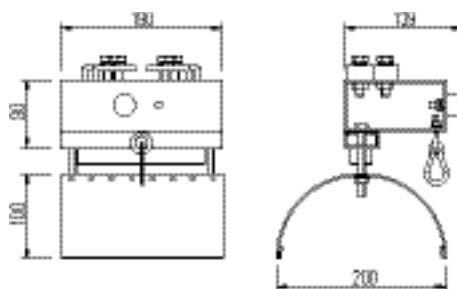
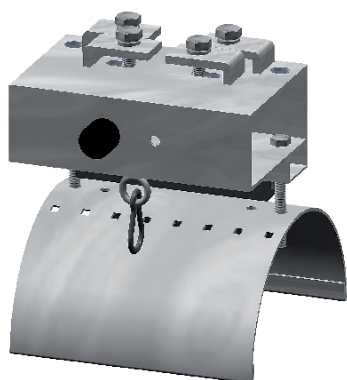
L x H = 150 x 30 мм.

МАКСИМАЛЬНАЯ ДИНАМИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА:

150 кг. на тележку

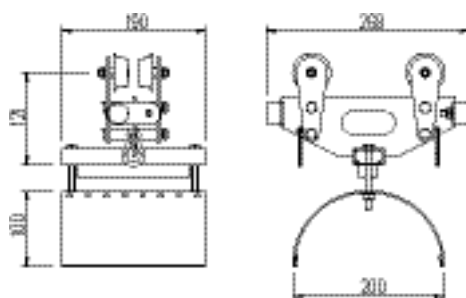
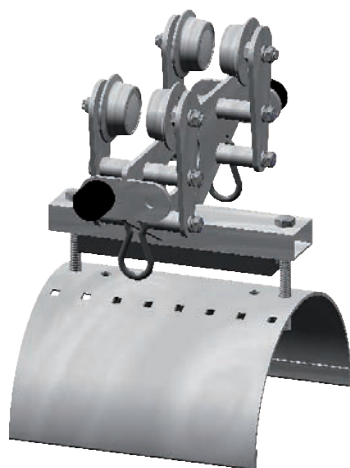


КОНЦЕВОЙ ЗАЖИМ Ref. RG5008F-4



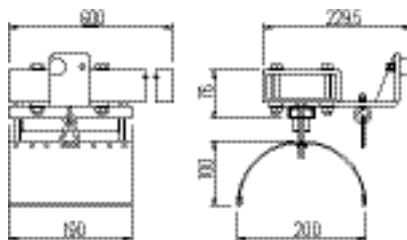
Материал	Вес
Закаленная оцинкованная сталь	3,995 кг

КАБЕЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG5008F-5



Материал	Вес
Закаленная оцинкованная сталь	3,995 кг

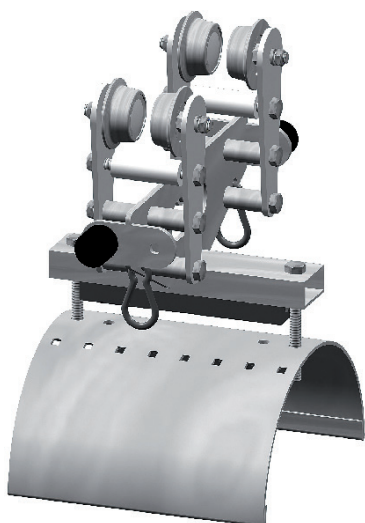
БУКСИРОВОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG5008F-6



Материал	Вес
Закаленная оцинкованная	2,850 кг
сталь	

КАБЕЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG5008FR-5

(Ролики Ø 50 мм., профиль IPN80, седло F)



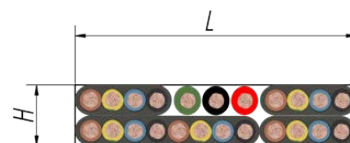
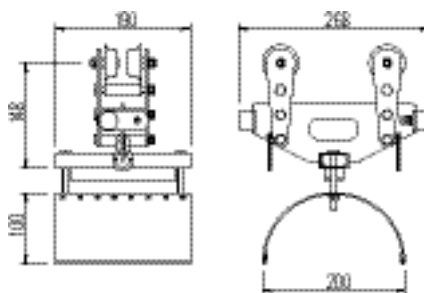
- Сделана из закаленной оцинкованной стали
- Тролей оснащён прижимными роликами из эртанола

МАКСИМАЛЬНЫЙ НАБОР КАБЕЛЕЙ:

L x H = 150 x 30 мм.

МАКСИМАЛЬНАЯ ДИНАМИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА:

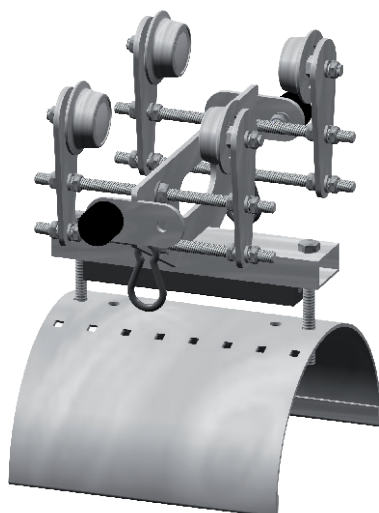
150 кг. на тролей



Материал	Вес
Закаленная оцинкованная	4,180 кг
сталь	

КАБЕЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG5000F-5

(Ролики Ø 50 мм., седло F)



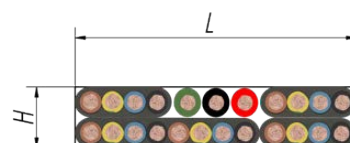
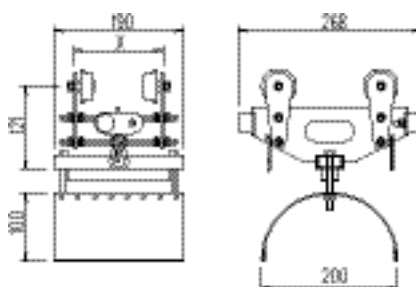
- Сделана из закаленной оцинкованной стали
- Данная тележка может стыковаться с нестандартными профилями для быстрой и простой регулировки во время установки

МАКСИМАЛЬНЫЙ НАБОР КАБЕЛЕЙ:

L x H = 150 x 30 мм.

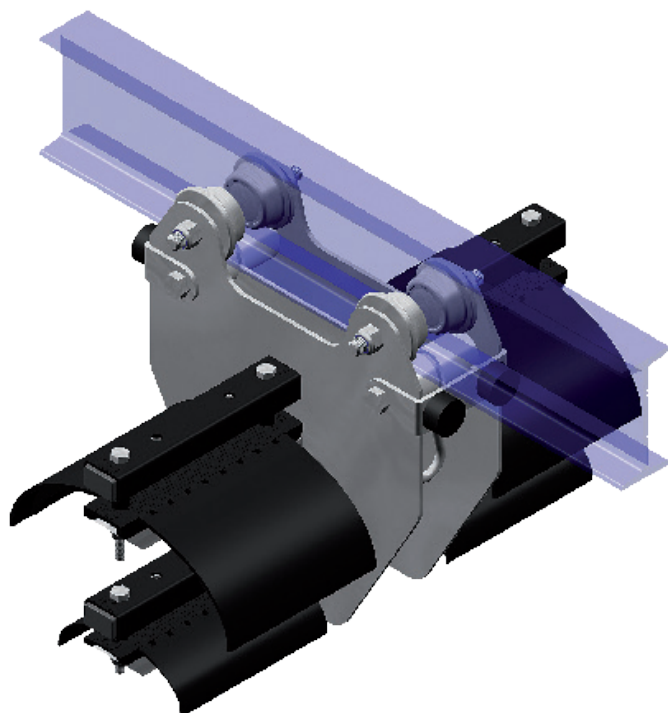
МАКСИМАЛЬНАЯ ДИНАМИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА:

150 кг. на тележку



Материал	Вес
Закаленная оцинкованная	3,900 кг
сталь	

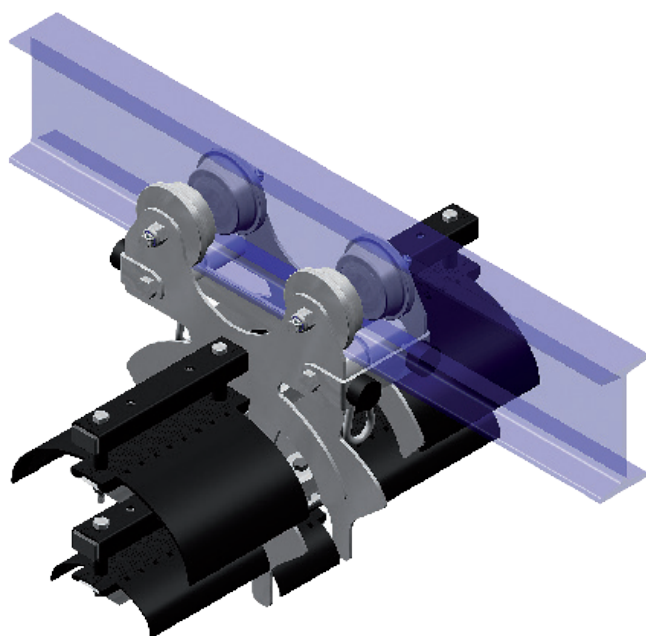
Ref. RG8014DDCC



Характеристики

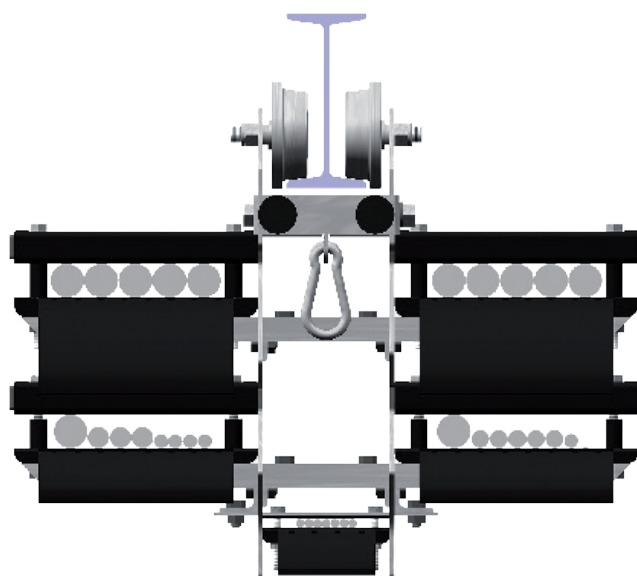
Ø 80 мм ролики.
Профиль IPN140
2 седла D и 2 седла C

Ref. RG11018DDCCB



Характеристики

Ø 110 мм ролики.
Профиль IPN180
2 седла D, 2 седла C и 1 седло B



КРУГЛЫЙ КАБЕЛЬ С ДВУМЯ ТРОСИКАМИ ДЛЯ ПУЛЬТОВ УПРАВЛЕНИЯ

N° ЖИЛЫ
x СЕКЦИЯ

8G1,5

12G1,5

15G1,5

20G1,5

ШИФР:

VV - K

НОМИНАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ:

0,6 / 1 kV

ПОКРЫТИЕ: Сплав (резина + ПВХ) с 2 боковыми стальными тросиками

ЖИЛЫ: Класс 5 согласно UNE 21022 в ПВХ пронумерованные + заземление (желтый / зеленый)

ПЛОСКИЙ КАБЕЛЬ



ШИФР:

- H07VVH6-F - H07RN

НОМИНАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ:

750 V

СЕРТИФИКАЦИЯ:

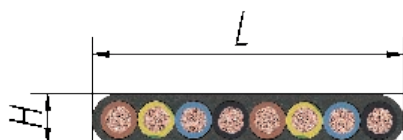
<HAR>

ПОКРЫТИЕ:

Сплав (резина + ПВХ)

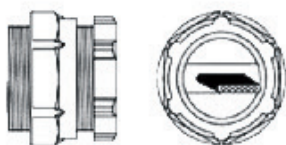
ПРОВОДНИКИ:

Класс 5 как в UNE 21022 в ПВХ (желтый / зеленый)



N° ЖИЛЫ x СЕКЦИЯ	ПРИБЛИЗИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) L X H	ПРИБЛИЗИТЕЛЬНЫЙ ВЕС (г/м)	СИЛА ТОКА
4G1,5	14,8 x 5	132	15
4G2,5	20,2 x 6,1	206	20
4G4	23,5 x 7,6	343	27
4G6	25,5 x 7,6	425	34
4G10	31,8 x 9,6	709	48
4G16	40,5 x 11,8	1015	65
4G25	43,3 x 14,15	1890	86
8G1,5	29 x 5,3	266	14
8G2,5	36,8 x 6,1	390	20
10G1,5	38,2 x 5,3	333	13
10G2,5	46 x 7,8	517	20
12G1,5	43 x 5,3	422	11
12G2,5	53,4 x 6,1	580	19
16G1,5	64 x 5,8	696	12

САЛЬНИКИ ДЛЯ ПЛОСКИХ КАБЕЛЕЙ



КАЗМЕР КАБЕЛЯ	РАЗМЕРЫ КАБЕЛЯ				МАТЕРИАЛ	АРТИКУЛ
	L (мм)		H (мм)			
	от	до	от	до		
PG 16	-	16	1	5	ЛАТУНЬ ПОЛИАМИД	GAE 110.1600.5 GAE 000.1600.5
PG 21	9	21	3	8	ЛАТУНЬ ПОЛИАМИД	GAE 110.2100.5 GAE 000.2100.5
PG 29	14	30	4	11,5	ЛАТУНЬ ПОЛИАМИД	GAE 110.2900.5 GAE 000.2900.5
PG 36	24	40	4	11,5	ЛАТУНЬ ПОЛИАМИД	GAE 110.3600.5 GAE 000.3600.5
PG 42	29	45	5	12	ЛАТУНЬ ПОЛИАМИД	GAE 110.4200.5 GAE 000.4200.5
PG 48	34	50	5	12	ЛАТУНЬ ПОЛИАМИД	GAE 110.4800.5 GAE 000.4800.5
M20 x 1,5	-	6	1	5	ЛАТУНЬ	GAE 110.2016.5
M25 x 1,5	9	21	3	8	ЛАТУНЬ	GAE 110.2521.5
M32 x 1,5	14	30	4	11,5	ЛАТУНЬ	GAE 110.3229.5
M40 x 1,5	24	40	4	11,5	ЛАТУНЬ	GAE 110.4036.5
M50 x 1,5	29	45	5	12	ЛАТУНЬ	GAE 110.5042.5
M63 x 1,5	34	50	5	12	ЛАТУНЬ	GAE 110.6348.5

Траковый токоподвод

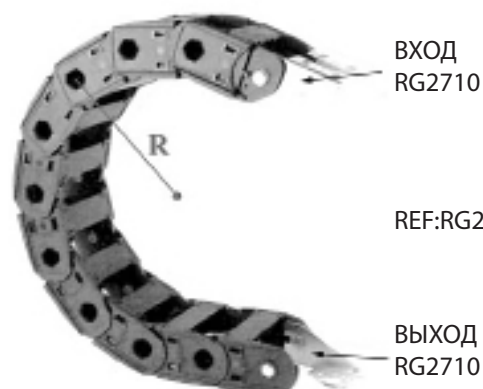
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

ДОПУСТИМЫЕ ТЕМПЕРАТУРЫ:

от -25°C до +180°C



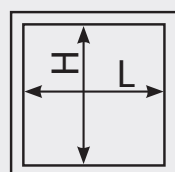
REF:RG17.20.40



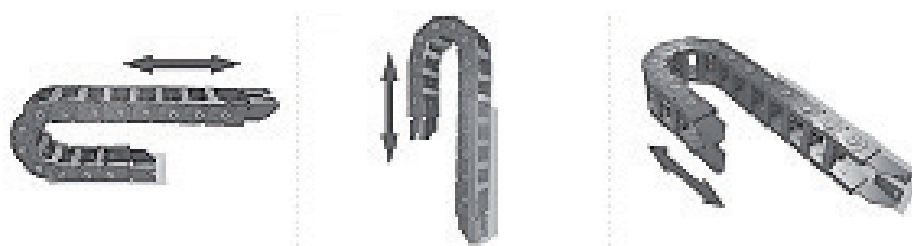
ВХОД
RG2710

REF:RG20.45.70

ВЫХОД
RG2710



H = Высота по внутреннему контуру
L = Ширина по внутреннему контуру
R = Радиус закругления

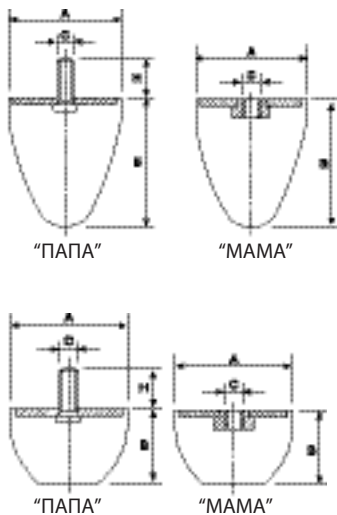


Артикул	H (мм)	L (мм)	R (мм)	Арт. ВХОД или ВЫХОД
RG10.LR	10	10	18/40	RG1010
RG17.LR	17	20/35	40/80/120	RG1710 (L=20)/RG1720 (L=35)
RG27.LR	26	30/45/65/85/103	50/70/110/150/200/250	RG2710
RG43.LR	40	45/65/90/115/155/200/250/275	90/120/150/200/250/300	RG4310
RG55.LR	55	45/65/90/115/155/200/250/275	150/200/250/300/350	RG5510

Изготавливается из смеси каучука, благодаря чему способен выдерживать большие нагрузки при деформации. Форма обеспечивает наилучший контакт, способствующий постепенному поглощению энергии, так же обладает свойствами шумо и вибро изоляции.

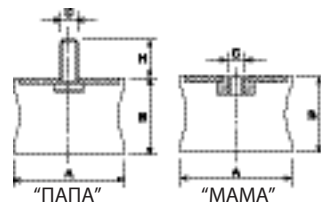
Применение: концевые упоры для кранов и талей.

КОНУСНЫЕ УПОРЫ



ТИП	A	B	C	H	В ДВИЖЕНИИ			АРТ.*
					Нагрузка (кг)	Сжатие (мм)	Усилие to 1м/с (кг·м)	
T-25	25	20	M8	20	100	8	0,3	RG300
T-30	30	16	M6	16	140	15	0,6	RG301
T-50	50	20	M8	20	340	25	3	RG308
T-50	50	35	M8	35	370	32	4	RG302
T-50	50	20	M8	20	400	28	3,7	RG312
T-70	72	30	M12	30	550	26	5	RG303
T-95	95	45	M16	45	1100	37	12	RG304
T-85	84	35	M12	35	1500	20	20	RG309
T-120	120	45	M16	45	3000	22	34	RG305
T-220	220	80	M24	80	15000	40	250	RG306

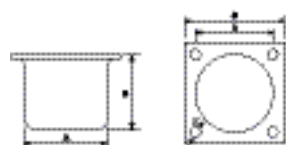
УПОРЫ ДИАБОЛО



ТИП	A	B	C	H	В ДВИЖЕНИИ		НЕПОДВИЖНО		АРТ.*
					Макс. нагрузка (daN)	Сжатие (мм)	Макс. нагрузка (daN)	Сжатие (мм)	
R.3	30	23	M8	20	90	9	40	5	RG311
R.7	44	42	M8	20	100	10	50	6	RG312
R.1	60	44	M8	20	100	10	40	4	RG316
R.2	60	44	M8	20	200	12	75	5,5	RG313
R.4	60	60	M10	25	350	15	150	8	RG318
R.8	60	31	M10	25	275	14	100	7	RG314
R.5	80	65	M14	35	800	16	300	9,5	RG315
R.6	95	70	M16	45	1000	18	400	9,5	RG317

* Добавьте "М" (ПАПА) or "Н" (МАМА) к артикулам по необходимости

КРУГЛЫЕ УПОРЫ



ТИП	A	B	C	D	E	НЕПОДВИЖНО			АРТ.*
						Нагрузка (кг)	Сжатие (мм)	Усилие to 1м/с (кг·м)	
T-150	150	125	185	150	13,5	5000	50	125	RG307
T-250	250	208	315	250	14,5	40000	100	1250	RG310

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

1) УСТАНОВКА НЕПОДВИЖНЫХ ЧАСТЕЙ СИСТЕМЫ (СЕКЦИИ, СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МУФТЫ И ПОДВЕСНЫЕ СКОБЫ)

Прежде всего необходимо установить универсальные крепления (позволят избежать сварки и способствует лучшему выравниванию по уровню), или любой тип кронштейна, с помощью сварки устанавливается на место крепления, в соответствии с установочными расстояниями, указанными на этом чертеже.



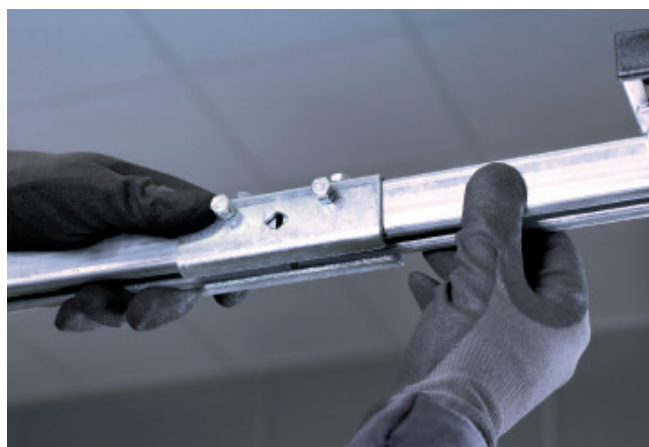
Если применяются универсальные крепления, то их следует закреплять на верхнем крае балки, путем затягивания болтов М8. Далее устанавливаются подвесные скобы.



В системах серии 28 и 40 секции вводятся с одного конца профилей, потому что они изготавливаются как единое целое. В случае серии 80 секции изготавливаются из двух половин, поэтому профили размещаются в опоре с помощью нажатия вверх, а затем фиксируются болтами М6.



После фиксации секций в подвесных скобах, для соединения их в единую структуру, секции сдвигаются швами друг к другу, от одного конца к другому.



Чтобы соединить две последовательные секции, в месте их соприкосновения используется соединительная муфта, она устанавливается так, чтобы мы могли видеть упомянутое соединение через отверстие.



Сначала затягиваются два верхних болта М6, а затем два боковых, необходимо убедиться, что соединение на рабочей стороне равномерно. Повторить данную операцию на протяжении всей длины линии.

2) УСТАНОВКА ПОДВИЖНЫХ ЧАСТЕЙ СИСТЕМЫ (ТЕЛЕЖЕК И КАБЕЛЯ)

Кабель распределяется по всей длине на полу, обозначаются расстояния, на которых будут располагаться тележки учитывая их расположение на обоих концах линии (от конечного зажима до панели электропитания и от буксировочной тележки до корпуса блока, который будет поставляться).



Далее кабель устанавливается на седло конечного зажима, фиксация осуществляется посредством затягивания болтов М6 зажимного седла.



Данная операция повторяется с каждой тележкой.



Такая же операция производится с буксирующей тележкой.



После окончания крепления тележек к кабелю линия берется с конца, где будет осуществлено соединение с электрической сетью и буксировочная тележка вставляется в первую секцию.



Далее вставляются кабельные тележки.



Последним вставляется концевой зажим.



Который крепится к нижней части первой секции с помощью болтов М8.



Тележки вручную протягиваются по длине всей линии, проверяя правильность горизонтального выравнивания линии. Если уровень линии выведен правильно то скольжение будет ровным и плавным.



Чтобы избежать выпадения тележек, в конце линии устанавливается концевой упор.



Установка буксировочного кронштейна. Он вводится в корпус буксировочной тележки, другой его конец соединяется с потребителем с другого конца. Осуществив соответствующие электрические соединения, проверяется работа всей системы.

1) ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА

REVISIONES / REVISIONS

REA.	REVISOR / REVISOR	FECHA
------	-------------------	-------

LEYENDA

- PERFIL RG 3501-L L= LONGITUD DEL TRAMO
- SOPORTE RG 3503
- CABLE INTERCONEXION RG 3501
- CABLE RG 3504
- CABLE INTERMEDIO RG 3505
- CABLE ARRASTRADOR RG 3506
- CABLE POLIPASTO

DISPOSICION CABLE PLANO 4G 2.5
LONGITUD TOTAL = 32 m.

VISTA A

300

VISTA W10x30

ITEM	DESCRIPCION	UNIDAD	CANTIDAD	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL
1	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
2	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
3	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
4	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
5	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
6	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
7	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
8	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
9	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
10	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
11	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
12	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
13	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
14	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
15	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
16	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
17	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
18	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
19	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
20	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
21	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
22	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
23	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
24	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
25	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
26	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
27	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
28	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
29	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
30	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
31	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
32	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
33	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
34	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
35	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
36	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
37	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
38	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
39	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
40	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
41	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
42	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
43	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
44	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
45	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
46	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
47	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
48	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
49	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
50	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
51	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
52	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
53	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00
54	CABLE 4G 2.5	M	32	1.00	32.00

Инструкция по монтажу серии 35



Стыковка секций с помощью соединительной муфты RG3502.



Секции плотно примыкают друг к другу и становятся одним целым.



Затяжка соединений секций осуществляется с помощью двух болтов, данная операция повторяется до окончания линии.



Корректировка рабочей высоты линии и выставление ее по горизонтали с последующей затяжкой подвесных креплений.

3) УСТАНОВКА ПОДВИЖНЫХ ЧАСТЕЙ СИСТЕМЫ (ТЕЛЕЖКИ И КАБЕЛЯ)

В данных линиях минимальное расстояние между тележками определяется наименьшим радиусом кривых, образующих линию. Это расстояние можно увидеть на прилагаемом чертеже.



Укладка кабеля вдоль линии и определение расстояния между тележками, установка фиксации концевого зажима RG3504 с помощью болтов М6.



Аналогичная предыдущей операции с кабельными тележками RG3505.



Установка буксирующей тележки RG3506.

Примечание: данную сборку в готовом виде можно получить напрямую с завода Gasori, сэкономив значительное количество времени.



После установки всех тележек, начиная с конца, где расположен подвод электричества, начинает вставляться полученная последовательность, начиная с буксировочной тележки.



Затем вставляются кабельные тележки.



Завершается операция фиксацией концевого зажима с использованием болтов М8.



Тележки вручную протягиваются по длине всей линии, проверяя правильность горизонтального выравнивания линии. Если уровень линии выведен правильно то скольжение будет ровным и плавным.



Чтобы избежать выпадения тележек, в конце линии устанавливается концевой упор RG 3507.



Установка буксировочного кронштейна RG 3514, он вводится в корпус буксировочной тележки, другой его конец соединяется с потребителем с другого конца. Осуществив соответствующие электрические соединения проверяется работа всей системы.

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ КАБЕЛЬНЫХ ТЕЛЕЖЕК

Использующих стандартные секции (IPN, IPE, IPS...)

1) ОБЩИЙ ВИД КОМПОНЕНТОВ, ФОРМИРУЮЩИХ ЛИНИЮ:

A) КОНЦЕВОЙ ЗАЖИМ: Крепление осуществляется с помощью зажимных приспособлений Gilder, которые должны быть закреплены на профиле линии.

B) КАБЕЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА: Предназначена для работы на линии

C) БУКСИРУЮЩАЯ ТЕЛЕЖКА: Во время сборки буксирный рычаг должен быть прикреплен к крану или элементу, который должен быть запитан. Он имеет четыре отверстия, как показано на чертеже.

D) КАБЕЛЬНЫЕ ЗАЖИМЫ Крепление может осуществляться (RGB-150) или скользящими (RGB-90 и RGB190). Предварительно необходимо закрепить кабели. Последние свободно скользят по петле, что позволяет правильно выравнивать кабели.



КОНЦЕВОЙ ЗАЖИМ



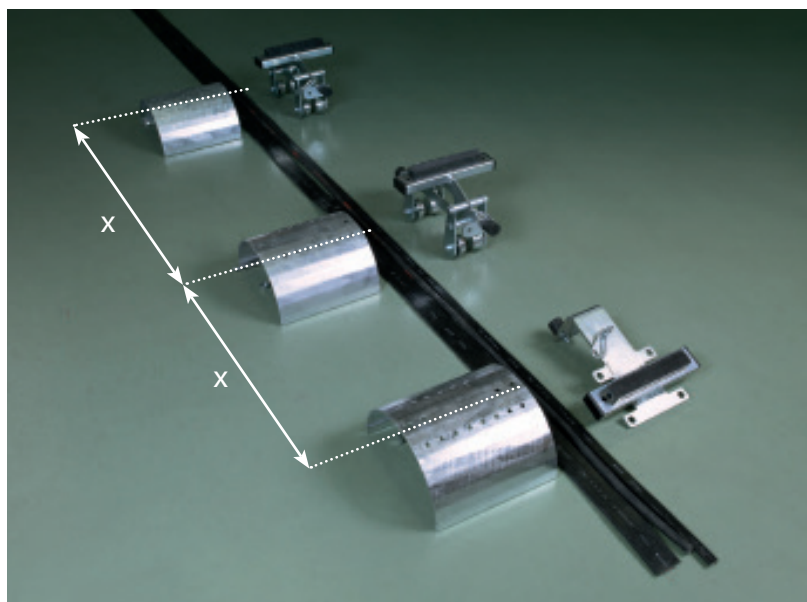
БУКСИРУЮЩАЯ ТЕЛЕЖКА



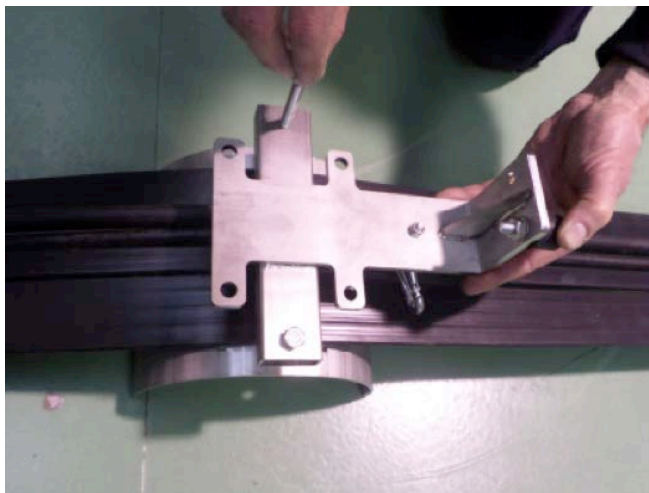
КАБЕЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА

2) УСТАНОВКА КАБЕЛЕЙ

Определяется расстояние X , которое должно находиться между тележками $X = 2H$, H - ожидаемая высота петли (см. Рисунок 8). Необходимо отделить седла от тележек и установить на них кабели.



3) УСТАНОВКА БОЛТОВ



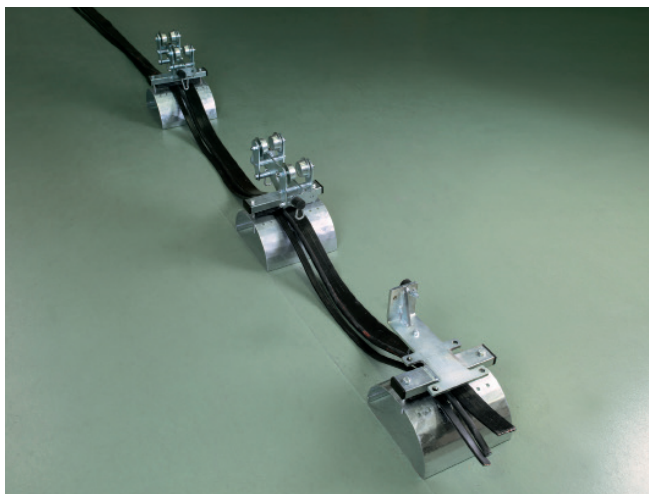
Соединение тележки с седлом. Необходимо затягивать болты до тех пор, пока кабели не будут надежно закреплены на тележке, резиновыми зажимами.

4) УСТАНОВКА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ КРЕПЕЖЕЙ



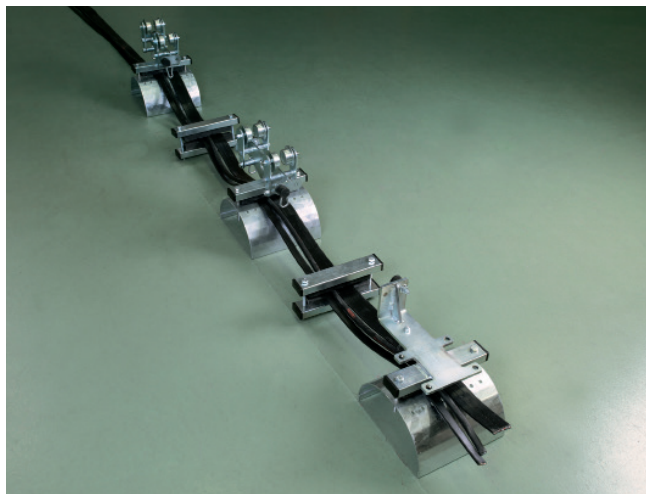
Седла имеют отверстия для пластиковых хомутов для дополнительной фиксации кабелей.

5) ПОВТОРЕНИЕ ОПЕРАЦИИ



Операция по сборке тележек повторяется на протяжении всей линии.

6) УСТАНОВКА КАБЕЛЬНЫХ ЗАЖИМОВ



- а) RGB-150, устанавливается в средней точке расстояния между двумя тележками, болты затягиваются до тех пор, пока кабели не будут надежно закреплены.
- б) Используя скользящие зажимы RGB-90 и RGB-150, установка производится в любом месте между соседними тележками, болты затягиваются не плотно, чтобы они легко скользили по всей длине кабеля.

7) УСТАНОВКА БУКСИРОВОЧНЫХ ТРОСОВ RGT-4



Длина данных тросов (L) определяется длиной кабелей, в каждом проекте индивидуально. Они настраиваются на заводе так, чтобы обеспечить тяговое движение линии избегая поломки электрических кабелей ($L < X$).

Концы имеют ребра жесткости, которые соединены с тележками с помощью имеющихся у них зажимов.

8) ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ ОКОНЧАТЕЛЬНОГО МОНТАЖА



Кабельные тележки вводятся с одного конца линии. Далее буксирный зажим крепится к буксировочному рычагу. Вручную проверяется корректность работы тележек, совершая несколько маневров в обоих направлениях, чтобы избежать возможного заклинивания и выявления любых неисправностей, которые могут себя проявить (выравнивание дорожки, сглаживание сварных соединений ...)

9) УСТАНОВКА КОНЦЕВОГО ЗАЖИМА



Концевой зажим устанавливается с помощью крепежных зажимов, его фиксация достигается закреплением к балке с помощью затягивания болтов.

